



APLINKOS APSAUGOS AGENTŪRA

TARŠOS INTEGRUOTOS PREVENCIJOS IR KONTROLĖS

LEIDIMAS Nr. 1/80/T-K.4-19/2017

[3] [0] [4] [1] [7] [8] [9] [6] [4]

(Juridinio asmens kodas)

UAB „Palemono keramikos gamykla“, Pamario g. 1, Kaunas LT-52265, tel. 0 37 373551
(Ūkinės veiklos objekto pavadinimas, adresas, telefonas)

UAB „Palemono keramikos gamykla“, Pamario g. 1, Kaunas LT-52265, tel. 0 37 373551, el. p.
info@palemonokeramika.lt
(Veiklos vykdytojas, jo adresas, telefono, fakso Nr., elektroninio pašto adresas)

Leidimą (be priedų) sudaro 57 lapai.

Išduotas 2006-01-04, Nr. 1/80 Kauno RAAD

Atnaujintas Kauno RAAD 2011-12-21

Koreguotas Kauno RAAD 2013-02-27

Aplinkos apsaugos agentūros pakeistas veiklos vykdytojo pavadinimas iš AB „Palemono keramika“ į AB „Palemono keramikos gamykla“ 2017-05-30

Patikslintas 2022-06-01; 2023-11-03.

Pakeistas 2025-

Direktorė

Milda Račienė
(Vardas, pavardė)
A. V.

(Parašas)

Patikslinta paraiška leidimui pakeisti suderinta su:

Nacionalinio visuomenės sveikatos centro prie Sveikatos apsaugos ministerijos
Kauno departamentu 2025-04-17 raštu Nr. (2-11 14.3.12 Mr)2-15540

(Derinusios institucijos pavadinimas, suderinimo data)

I. BENDROJI DALIS

1. Įrenginio pavadinimas, gamybos (projektinis) pajėgumas arba vardinė (nominali) šiluminė galia, vieta (adresas).

Įrenginys UAB „Palemono keramikos gamykla“ eksploatuojamas adresu Pamario g. 1, Kaunas.

Įrenginyje vykdoma veikla	Pajėgumas
Keramzito gamyba plastiniu būdu	12600 t/metus (140 t/d) (produkcijos)*
Statybinių ir griovimo atliekų apdorojimas (R5 būdu)	500 t/metus (2 t/d)*
Medienos atliekų apdorojimas (R3 būdu)	1875 t/metus (7,5 t/d)*
Krūnos molio telkinys	593 tūkst. m ³ molio
Paviršinio vandens išgavimas ir naudojimas iš Kauno marių	34560 m ³ /m
Atliekų laikymas	Didžiausias vienu metu laikomas nepavojingųjų atliekų kiekis – 348 t Didžiausias vienu metu laikomas pavojingųjų atliekų kiekis – 151,5 t

Pastaba: *Keramzito gamyba plastiniu vykdoma ne visus metus, bet 4 kartus per metus, t. y. apie 90 dienų per metus. Dėl šios priežasties gamybos pajėgumas t/d paskaičiuojamas, t. y. $12600t/90d=140\text{ t/d}$. Statybinių ir griovimo atliekų apdorojimo įrenginys bei medienos atliekų apdorojimo įrenginys dirbs 250 dienų per metus. Statybinių ir griovimo atliekų apdorojimo pajėgumas t/metus paskaičiuojamas; $2\text{ t/d} * 250d=500\text{ t/metus}$. Medienos atliekų apdorojimo pajėgumas t/metus paskaičiuojamas: $7,5\text{ t/d} * 250d=1875\text{ t/m}$.

2. Ūkinės veiklos aprašymas.

Įmonės vykdomos veiklos:

- Krūnos molio telkinio eksploatacija;
- Paviršinio vandens išgavimas ir naudojimas;
- Keramzito gamyba plastiniu būdu;
- Atliekų laikymas;
- Paviršinių nuotekų surinkimas nuo teritorijos, valymas bei išleidimas į gamtinę aplinką;
- Uždaroje gamyklos teritorijoje esančių gamybinės paskirties patalpų, asfaltuotų logistikos aikštelių, privačios geležinkelio vėžės atšakos nuoma.

Planuojamos vykdyti veiklos:

- Statybinių ir griovimo atliekų apdorojimas;
- Medienos atliekų apdorojimas.

Krūnos molio telkinio eksploatacija

Detaliai išžvalgyti vertingi Krūnos telkinio molio išteklių 173 ha plote valstybės lėšomis. Telkinio molio išteklių patvirtinti Teritorinės naudingųjų iškasenų išteklių komisijos 1976 m. Kasybos sklypas 173 ha plote skirtas Kauno raj. Vykdomojo komiteto sprendimu ir įregistruotas 1977 m. Dabartinis kasybos sklypo plotas po dalinės rekultivacijos ir išteklių nurašymo 35,9 ha. Iškastas molis naudojamas keramzito gamybai plastiniu būdu.

Visus kasybos darbus atlieka samdomos įmonės, kurios užtikrina ir molio transportavimą nuo karjero iki eksploatuojamo keramzito gamybos plastiniu būdu įrenginio adresu Pamario g. 1, Kaunas.

Vanduo bendrovės reikmėms

Karjere buitiniams tikslams vanduo atvežamas plastikinėje taroje iš UAB „Palemono keramikos gamykla“.

Nuotekos

Karjero kasybos darbų vykdymo zonoje kaupiasi atmosferinių kritulių ir gruntinių-lęšių vandenys. Vanduo iš kasimo vietos nuvedamas atvirais drenažo grioveliais į pastovų atvirą drenažo griovį, įrengtą rekultivuotame karjero plote. Karjere buitinės nuotekos nesusidaro.

Atliekos

Eksploatuojant Krūnos molio telkinį jokios kasybos atliekos nesusidaro. Dangą telkinyje sudaro augalinis sluoksnis bei smulkus smėlis, aleuritas, priesmėlis ir durpės. Augalinis sluoksnis bei dangos grunta kasybos atliekomis nepriskiriami.

Molio karjeras eksploatuojamas 1 – 2 savaites per metus. Eksploatavimo metu dirbs vienas traktorius ir du sunkvežimiai darbo dienomis bei darbo valandomis. Artimiausias gyvenamas namas nuo karjero yra nutolęs apie 340 m pietryčių kryptimi. Atsižvelgiant į tai neigiamas poveikis aplinkai nenumatomas. Dėl trumpo molio karjero eksploatavimo laikotarpio kvapas ir triukšmas nematuojami, nevertinami, o sklaidos nemodeliuojamos.

Kertupio II molio telkinio eksploatacija

Detaliai išžvalgyti vertingi Kertupio II telkinio molio išteklių 3,1 ha plote. Veikla buvo vykdoma vadovaujantis Kaišiadorių rajono Kertupio 2 molio telkinio eksploatacijos-rekultivacijos projektu, parengtu 1993 m. ir Kaišiadorių rajono Kertupio II molio telkinio dalies naudojimo (kasybos – rekultivavimo) projekto papildymu, patvirtintu 2021 m. kovo 30 d. Telkinio kodas Žemės gelmių registre – 1625. Telkinio išteklių buvo naudojami plytoms ir čerpėms gaminti. Kadangi šios veiklos UAB „Palemono keramikos gamykla“ nevykdė, todėl molis nekasamas ir Kertupio II molio telkinys nebeeksploatuojamas.

Keramzito gamyba plastiniu būdu

Keramzito gamybos plastiniu būdu procesas vykdomas periodiškai.

Žaliavos. Keramzitas - tai dirbtinė poringa medžiaga, kurioje vyrauja uždarosios poros. Keramzito plastiniu būdu gamybai naudojamas lengvai besilydantis Krūnos karjero molis. Autotransportu atvežtas iš karjero molis išpilamas į šalia cecho molio masės paruošimo baro esančią dengtą aikštelę arba, jei tinkama drėgmė, dozuojamas tiesiai į dėžinių tiektuvą – purentuvą (našumas 35m³/val.).

Keramzito gamyboje siekiant sumažinti molio drėgmę yra naudojamos negesintos kalkės (pakavimas po 20kg., popierinėje pakuotėje). Negesintos kalkės yra dozuojamos iš bunkerio sraigtiniu dozatoriumi, tuomet latakais, yra ant pagrindinio žaliavų juostinio transporterio (našumas 35 m³/val.). Esant didelei molio drėgmei, kalkės gali būti rankiniu būdu pilamos tiesiai į dėžinių tiektuvą.

Atsižvelgiant į molio masę, kaip papildoma žaliava, kuri pagerintų keramzito pūtimosi savybes, gali būti naudojamos 1 – 2 mm stambumo medienos pjuvenos. Kauno technologijos universitete buvo atliktas tyrimas, įrodantis, kad medienos pjuvenos pagerina keramzito pūtimosi savybes (žr. paraiškos priede Nr. 19, 9 psl. 1 išvada). Pjuvenos perkamos iš tiekėjų, kurie žaliavą pristato savo transportu (vežamas kiekis 90 m³) gavus užsakymą. Dengtoje aikštelėje pjuvenos yra sumaišomos su moliu, santykis 1:3.

Molis ar molio masė su pjuvenomis iš dengtos aikštelės yra paduodami į dėžinių tiektuvą kaušinio krautuvo pagalba.

Molio perdirbimas ir granulių formavimas Iš dėžinio tiektuvo molio masė pagrindiniu žaliavų transporteriu keliauja iki akmenų atrinkimo valcų (našumas 35 m³/val.), toliau patenka į molio perdirbimo liniją – jos yra dvi – pagrindinė ir atsarginė.

Naudojant pagrindinę molio perdirbimo liniją, molio masė patenka į skylėtus valcus (našumas 40t/val.), vėliau į dvivelenę maišyklę, o galiausiai į formavimo valcus, kur suformuojama granulė. Granulės juostiniu transporteriu keliauja į cilindrinį džiovinimo būgną (našumas 25 m³/val.).

Gamybos procese naudojant atsarginę perdirbimo liniją, molio masė iš akmenų atrinkimo valcų iškart patenka į dvivelenę maišyklę, tada į formavimo valcus, suformuota granulė transportuojama į cilindrinį džiovinimo būgną

Džiovinimas. Granulių džiovinimui naudojamas cilindrinis džiovinimo būgnas (matmenys - $\varnothing$ 2,8 m, ilgis 14m) į kurį nuo sukamosios krosnies paduodamas nutrauktas karštas oras (170-230°C). Molio granulės yra džiovinamos apie 20-30 minučių iki 15-17% liekamosios drėgmės besisukančiame būgne. Išdžiūvusios granulės latakų paduodamos į elevatorių (našumas 42 m³/val.), kuriuo patenka į bunkerius.

Naudojami trys tarpiniai bunkeriai, kurių vieno talpa 50 m³, o likusi dalis granulių juostiniu transporteriu paduodamos į maitinimo bunkerį, kurio talpa 7 m³. Iš pastarojo granulės keliauja į lėkštinį dozatorių (našumas 10 m³/val.) ir latakų į sukamąją krosnį.

Maitinimo ir degimo procesai vyksta nepertraukiamu režimu (24 val.), todėl naktinėje pamainoje į lėkštinius dozatorius granulės paduodamos iš tarpinių bunkerių.

Degimas. Keramzito granulės degamos sukamojoje krosnyje (našumas 12,6 m³/val.), kurios temperatūra palaikoma 970-1180°C. Sukamoji degimo krosnis yra 40 m ilgio, diametras 2,5 metro, darbinis sukimosi greitis 0,34 m/s arba 1,6-2,6 apsisukimų/min., degimo laikas 40-45 minutės.

Sukamojoje degimo krosnyje vyksta šie procesai: pašilimas/džiovinimas 300-500 °C, staigus temperatūros padidėjimas iki 1050°C, šiame etape vyksta granulių išpūtimas (granulių viduje palaikoma redukcinė aplinka) ir keramizacija – išdegimas 1040-1180 °C temperatūroje. Degimo metu susidaro dulkės, kurios nusėda dulkių kameros bunkeriuose. Kartą per parą dulkės išvežamos. Jos permaišomos su molio mase ir vėl grįžtamai naudojamos gamybos procese.

Aukštoje temperatūroje molio granulės išsipučia, tampa lengvos jų tūris padidėja – tampa keramzitu. Degimo procese yra labai svarbu parinkti tinkamą degimo temperatūrą, kad granulės nesuliptų tarpusavyje.

Sukamosios krosnies temperatūrai palaikyti gali būti naudojamas skystas (mazutas) ir kietas kuras, kuris bus perkamas iš gamintojų. Pristatomas tik reikiamas kiekis, kuris sunaudojamas gamybos metu, o likutis grąžinamas tiekėjui, todėl įmonėje kuras nesandėliuojamas. Numatomas kuro sunaudojimas 7-15t/parą, priklausomai nuo kuro kokybės.

Sukamoji krosnis yra įkuriama sausa mediena, kuri perkama kaip žaliava iš tiekėjų. Įkūrimui gali būti naudojamos malkos, lentos, stambesnės frakcijos pjuvenos, briketai, medžio granulės, t. y. mediena, kuri yra natūralios kilmės ir nėra priskiriama atliekoms.

Aušinimas. Iš sukamosios krosnies keramzitas (išdegtos molio granulės patenka į cilindrinį šaldytuvą ($\varnothing$ 2,3 m, ilgis 22 m), kur turi būti aušinamos. Šaldytuvo sukimosi greitis 0,268 m./s. arba 2,23 apsisukimai/min., aušinimo proceso trukmė ne mažiau kaip 30 minučių.

Rūšiavimas. Atvėsinus keramzito granules, jos plokšteliniu transporteriu iš šaldytuvo paduodamos į smulkaus malimo valcus (našumas 43 m³/val.), kur yra smulkinamos. Po smulkinimo keramzitas elevatoriais keliamas į sietus, kur išrūšiuojamas pagal granulių išmatavimus. Keramzitas pagal jo granulių dydį skirstomas į šias tris frakcijas: I frakcija 0-4 mm., II frakcijos – 4-8 mm., III frakcijos – 8-16 mm.

Sandėliavimas. Visa pagaminta keramzito produkcija yra sandėliuojama bunkeriuose. Įmonės teritorijoje yra 8 bunkeriai po 200 m³ talpos ir 13 bunkerių po 250 m³ talpos kiekvienas. Frakcijos tarpusavyje nemaišomos, sandėliuojamos atskirai. Pardavimui keramzito produkcija fasuojama į įvairios talpos tarą – 0,05 m³ maišus, 1,3 m³ maišus bei gali būti palaida kraunama tiesiai į tam pritaikytą autotransportą.

Atliekų laikymas

Bendrovėje yra laikomos pavojingosios atliekos: 13 05 01* ir 13 05 07*. Šios atliekos yra likę įmonės teritorijoje nuo anksčiau vykdytos naftos produktų rafinavimo veiklos. Šios atliekos įmonės teritorijoje bus laikomos vadovaujantis Atliekų tvarkymo taisyklių reikalavimais.

Statybinių ir griovimo atliekų apdorojimas.

UAB „Palemono keramikos gamykla“ planuoja vykdyti nepavojingų statybinių ir griovimo atliekų apdorojimą. Statybinės ir griovimo atliekos (17 01 01, 17 01 02, 17 09 04) - žaliava skaldos gamybai, gaunama įmonei vykdant pastatų rekonstrukcijos darbus arba gali būti atvežamos perdirbimui iš kitų ūkio subjektų. Planuojama, kad vykdant renovacijos darbus įmonėje bus apdorojamas didesnis įmonėje susidarančių statybos ir griovimo atliekų kiekis nei atvežamų iš kitų ūkio subjektų statybos ir griovimo atliekų. Baigus renovaciją bus apdorojama daugiau atvežamų iš kitų ūkio subjektų statybos ir griovimo atliekų. Kiekviena atvežta atliekų partija yra apžiūrima vizualiai, ar nėra atvežta pašalinių elementų, netinkančių ar galinčių pakenkti ne tik betono skaldos gamybai, bet ir galutiniam produktui bei jo kokybei. Po vizualinio patikrinimo, atliekos sveriamos įmonės teritorijoje automobilinėmis svarstyklėmis. Gautų atliekų svoris fiksuojamas Vieningoje gaminių, pakuočių ir atliekų apskaitos informacinėje sistemoje (GPAIS). Užregistruotos atliekos nukreipiamos į (žaliavos) sandėliavimo, saugojimo aikštelę į atitinkamą atliekų laikymo zoną, kurioje krovinys yra paliekamas tolimesniam betono skaldos gamybos procesui. Statybinių ir griovimo atliekų bei produkcijos laikymo zona yra ant kieto asfalto pagrindo su įrengta paviršinių nuotekų surinkimo sistema.

Susidarius pakankamam kiekiui atliekų (apie 25 t), atliekų smulkinimas vykdomas naudojant nuomojamą mobilų atliekų smulkintuvą. Atliekų kiekis kaupiamas atsižvelgiant į įmonės galimybes ir ekonominę naudą, kai nuomamu smulkintuvu smulkinamos visos tuo metu teritorijoje esančios atliekos. Atliekos pradedamos tvarkyti nuo atliekų kaupo pradžios, judant link kaupo pabaigos. Tokiu būdu į įrenginį patekusios atliekos susmulkinamos, o pasibaigus smulkinimo procesui, gauta produkcija iš įrenginio patenka tiesiai į savivartės priemonės arba lieka buvusioje atliekų laikymo vietoje iki išvežimo arba panaudojimo. Atliekos ir produkcija tarpusavyje nemaišomos, paliekami tarpai tarp krūvų technikos judėjimui.

Paruoštos smulkinimui atliekos kraunamos mobiliu krautuvu į mobiliojo smulkintuvo pakrovimo bunkerį, kuriame statybinės atliekos juda link pagrindinio konvejerio juostos. Planuojama smulkinti iki 2 t/d statybinių ir griovimo atliekų. Planuojama smulkinti 250 d. d./m. Tokiu būdu (250 d. d. x 2 t=500 t/m) per metus perdirbamas statybinių ir griovimo atliekų kiekis bus 500 t. Mobilus smulkinimo įrenginys yra nuomojamas. Didžiausias vienu metu laikomas statybinių ir griovimo atliekų kiekis – 30 tonos.

Mobiliu krautuvu žaliava kraunama į smulkintuvo bunkerį, iš smulkintuvo bunkerio žaliava patenka ant transporterio juostos ir vėliau į smulkinimo zoną. Po smulkinimo, susmulkintos statybinės ir griovimo atliekos patenka ant pagrindinio transporterio juostos, praeinančios pro magneto juostą, kur iš skaldos pašalinamas metalas. Atliekų smulkinimo metu į aplinkos orą patenka dalis dulkių, kurių mažinimui drėkinami privažiavimo keliai ir teritorija. Laistymas atliekamas ir vykdant krovos darbus, jei nėra kritulių, drėkinama kraunama produkcija. Gamybinės nuotekos įmonės atliekų tvarkymo veiklos metu nesusidaro, drėkinimo metu naudojamas vanduo susigeria į atliekas arba produkciją.

Atliekų perdirbimui atsirenkamos tik tokios atliekos, kurios yra tinkamos tolimesniam perdirbimui. Tokiu būdu įmonė prisideda prie atliekų prevencijos: naudoja perdirbtas atliekas ir taip prisideda prie gamtos išteklių taupymo. Pagaminta skalda atitinka sąlygas nustatytas Lietuvos Respublikos atliekų tvarkymo įstatymo 3² str. 1 dalyje: atliekų tvarkymo veiklos metu pagaminta skalda naudojama statybose, kelių tiesimui, įrengiant aikšteles, drenažinius sluoksnius, pastatų grindų ant grunto šilumos izoliacinius pasluoksnius bei statant statinius. Visa pagaminta produkcija atitinka eksploatacines savybes taikomas statybiniams produktams ir nekelia neigiamo poveikio aplinkai ir žmonių sveikatai. Pagamintai skaldai išrašoma eksploatacinių savybių deklaracija parengta pagal Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2018-06-27 įsakymu Nr. D1-601 patvirtintas Reglamentuotų statybos produktų sąrašą nurodytas eksploatacinių savybių pastovumo vertinimo ir tikrinimo sistemas ir technines specifikacijas bei vadovaujantis Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2015-12-10 įsakymu Nr. D1-901 patvirtintu statybos techninio reglamento STR 1.01.04:2015 „Statybos produktų, neturinčių darnųjų techninių specifikacijų, eksploatacinių savybių pastovumo vertinimas, tikrinimas ir deklaravimas. Bandymų laboratorijų ir sertifikavimo įstaigų paskyrimas. Nacionaliniai techniniai įvertinimai ir techninio vertinimo įstaigų paskyrimas ir paskelbimas“ nustatyta tvarka. Produkcija gali būti iš karto po pagaminimo

krautuvu pakraunama į savivartės autotransporto priemonės ir išvežamos į objektus arba sandėliuojama toje pačioje zonoje kur buvo laikomos atliekos. Atliekos ir produkcija tarpusavyje nemaišomos, paliekami tarpai tarp krūvų technikos judėjimui.

Medienos atliekų apdorojimas

UAB „Palemono keramikos gamykla“ planuoja vykdyti medienos smulkinimo veiklą. Planuojama smulkinti bendrovės veikloje susidariusias arba iš kitų subjektų priimtas medienos atliekas (padėklus, skiedras, lūžusias lentas, neapdorotas medienos nuopjovas). Bus smulkinamos tik nepavojingosios medienos atliekos neužterštos dažais, lakais, naftos produktais ir kitomis pavojingomis medžiagomis: 03 01 05, 15 01 03, 17 02 01, 19 12 07, 20 01 38. Planuojama, kad įmonėje bus apdorojamas mažesnis įmonėje susidarančių medienos atliekų kiekis nei atvežamų iš kitų ūkio subjektų medienos atliekų. Medienos atliekos būtų smulkinamos nuomojamame mobiliame medienos smulkintuve. Smulkintuvas yra konteinerinio tipo, kuriame ant veleno esančiais stambiais peiliais atliekos pirmiausia sukapojamos į stambios frakcijos 150-300 mm dydžio skiedras. Gautos stambios frakcijos skiedros bus pakartotinai smulkinamos tame pačiame smulkintuve keičiant smulkintuvo smulkinimo dydį, tokiu būdu bus gaunama mažesnės frakcijos galutinė produkcija. Planuojama, kad įrenginys per 1 d. d susmulkins **iki 7,5 t/d** medienos atliekų. Planuojama medienos atliekas smulkinti 250 d. d./m. Tokiu būdu (250 d. d. x 7,5 t=1875 t/m) per metus perdirbamas medienos atliekų kiekis bus 1875 t. Mobilus smulkinimo įrenginys yra nuomojamas iš kitos įmonės. Didžiausias vienu metu laikomas medienos atliekų kiekis – 311 tonų.

Kiekviena atvežta medienos atliekų partija yra apžiūrima vizualiai, ar nėra atvežta pašalinių elementų, netinkančių ar galinčių pakenkti ne tik medienos drožlių gamybai, bet ir galutiniam produktui bei jo kokybei. Po vizualinio patikrinimo, atliekos sveriamos įmonės teritorijoje automobilineis svarstyklėmis. Gautų atliekų svoris fiksuojamas GPAIS. Užregistruotos atliekos nukreipiamas į (žaliavos) sandėliavimo, saugojimo aikštelę į atitinkamą atliekų laikymo zoną, kurioje krovinys yra paliekamas tolimesniam medienos perdirbimo procesui. Susidarius pakankamam kiekiui atliekų (apie 300 t), atliekų smulkinimas vykdomas naudojant nuomojamą mobilų atliekų smulkintuvą. Atliekų kiekis kaupiamas atsižvelgiant į įmonės galimybes ir ekonominę naudą, kai nuomojamu smulkintuvu smulkinamos visos tuo metu teritorijoje esančios atliekos. Medžio atraižų bei medienos atliekų smulkintuvas yra pritaikyti smulkinti medieną su vinimis. Iš susmulkintos medienos vynys atskiriami magneto pagalba bei surenkami į atskirą talpą.

Medienos atliekų bei produkcijos laikymo zona yra atvira aikštelė, kietos asfalto pagrindo su įrengta paviršinių nuotekų surinkimo sistema. Atliekos ir gauta žaliava laikomos ne aukštesniuose kaip 3 m kaupuose.

Iš nepavojingų medienos atliekų gauta smulkinta mediena bus realizuojami kaip biokuras (KN kodas 4401 (kurui skirta mediena) klientų energijos gamybos įrenginiuose. Vadovaujantis Lietuvos Respublikos energetikos ministro 2017 m. gruodžio 6 d. įsakymu Nr. 1-310 patvirtintais Kietojo biokuro kokybės reikalavimais, kietasis biokuras apibrėžiamas pagal medžiagų kilmę ir šaltinius (Kietojo biokuro kokybės reikalavimų 1 priedas). Jame nurodoma, kad medienos biomasei (naudotai medienai) priskiriama „*Vartotojų (visuomenės) naudota mediena, kuri vadovaujantis Lietuvos Respublikos atliekų tvarkymo įstatymu tampa nebe atliekomis ją panaudojus, įskaitant, kai ji perdirbama, ir ši naudota mediena yra: 1. tik mechanškai apdirbta; 2. mechanškai apdirbta ar chemiškai apdorota medžiagomis, kurios paprastai nerandamos natūralioje medienoje. Dėl šio apdorojimo mediena privalo neturėti sunkiųjų metalų arba halogenintų organinių junginių*“. Iš šios išvardintos medienos biomasės pagamintam biokurui, taikomi tokie patys reikalavimai kaip ir visam šilumos gamyboje naudojamam biokurui, t. y. iš tokios medienos pagamintas biokuras ar žaliava turi atitikti nustatytus kokybės reikalavimus (Kietojo biokuro kokybės reikalavimų 1–3 priedai), jį naudojant turi būti laikomasi Kietojo biokuro apskaitos taisyklių, Bendrinės saugos gaisrinės saugos taisyklių.

Pažymėtina, kad pagaminto biokuro įmonė savo veikloje nenaudos. Šildymo paslaugas teikia AB Kauno energija. Keramzito gamybai iš tiekėjų perkamos ne iš atliekų pagamintos medienos pjuvenos.

Paviršinių nuotekų surinkimas, valymas ir išleidimas į gamtinę aplinką.

Paviršinės nuotekos surenkamos nuo 11,9699 ha teritorijos. UAB „Palemono keramikos gamykla“ turi paviršinių nuotekų valymo įrenginius, kuriais mechanškai išvalomos paviršinės (lietaus) nuotekos. UAB „Palemono keramikos gamykla“ teikiamomis paviršinių nuotekų tvarkymo paslaugomis naudojasi AB „LTG Infra“ ir UAB „Aušros valda“. UAB „Palemono keramikos gamykla“ lietaus nuotekų išleistuvas ir lietaus nuotekų laboratorinės kontrolės vietos pažymėtos schemose, kurios yra UAB „Palemono keramikos gamykla“ Aplinkos monitoringo programos priede.

Paviršinio vandens išgavimas ir naudojimas

UAB „Palemono keramikos gamykla“ naudoja keramzito gamyboje vandenį, imamą iš paviršinio vandens telkinio – Kauno HE tvenkinio. Vadovaujantis upių, ežerų ir tvenkinių kadastru nustatytas imamo vandens telkinio kodas 10050001. Kauno HE tvenkinys priklauso Nemuno upės, Nemuno mažųjų intakų (su Nemunu) baseinui. Kauno HE tvenkinio bendras tūris: esant NPL – 462 mln.m³, esant AVL – 572 mln.m³, esant ŽVL – 240 mln.m³. Naudingas tūris – 222 mln.m³. Vandens ėmimo vietos koordinatės - 504646, 6086188. Imamo paviršinio vandens įrenginio projektinis našumas – 16 m³/h. Paimamo paviršinio vandens apskaita vykdoma apskaitos prietaisu. Didžiausias planuojamas gauti/išgauti vandens kiekis iš Kauno HE tvenkinio – 34560 m³/m. Planuojami naudojamo paviršinio vandens nuostoliai – 400 m³/m. UAB „Palemono keramikos gamykla“ kitiems abonentams vandens netiekia ir neplanuoja tiekti. UAB „Palemono keramikos gamykla“ teritorijos planas su pažymėtais vandens šaltiniais (vandens paėmimo vieta) pateikta UAB „Palemono keramikos gamykla“ Aplinkos monitoringo programos Priede Nr. 1.

3. Veiklos rūšys, kurioms išduodamas leidimas:

1 lentelė. Įrenginyje leidžiama vykdyti ūkinė veikla

Įrenginio pavadinimas	Įrenginyje leidžiamos vykdyti veiklos rūšies pavadinimas pagal Taisyklių 1 priedą ir kita tiesiogiai susijusi veikla
1	2
UAB „Palemono keramikos gamykla“	Mineralinių medžiagų apdirbimo pramonė 3.5. keraminių gaminių gamyba degimo būdu, ypač stogų čerpių, plytų, ugniai atsparių plytų, čerpių, molio dirbinių arba porceliano, kai gamybos pajėgumas didesnis kaip 75 tonos per dieną ir (ar) kai degimo krosnies pajėgumas didesnis kaip 4 m ³ , o vienos krosnies džiovinimo talpa didesnė kaip 300 kg/m ³
	Atliekų tvarkymas 5.6. pavojingųjų atliekų laikymas, kuriam netaikomas 5.5 punktą, prieš atliekant bet kurios 5.1, 5.2, 5.5 ir 5.7 punktuose išvardytos rūšies veiklą, kai bendras pajėgumas yra didesnis kaip 50 tonų, išskyrus laikinąjį laikymą atliekų susidarymo vietoje prieš surenkant;

UAB „Palemono keramikos gamykla“ taip pat turi Lietuvos geologijos tarnybos prie Aplinkos ministerijos 2021 balandžio 7 d. išduotą leidimą Nr. KN-21-5 eksploatuoti Kertupio II karjerą. Šio karjero įmonė nebeeksploatuoja. Šiame karjere iškastas molis buvo naudojamas plytoms gaminti. Plytų gaminimo veikla nebevykdoma.

4. Veiklos rūšys, kurioms priskirta šiltnamio dujas išmetanti ūkinė veikla, įrenginio gamybos (projektinis) pajėgumas.

Šiltnamio dujas išmetamos keramzito gamybos metu iš sukamosios degimo krosnies bei iš pagrindinės žaliavos: molio, jo apdegimo metu.

Veiklos rūšys pagal Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priedą ir išmetimo šaltiniai:

1.13. Keraminių gaminių gamyba degimo būdu, visų pirma stogų čerpių, plytų, ugniai atsparių plytų, koklių, molio dirbinių arba porceliano gamybos, kai gamybos pajėgumai didesnis negu 75 tonos per dieną. Išmetimo šaltinis - degimo krosnis.

Keramzito gamybos plastiniu būdu pajėgumas - 12600 t/metus (140 t/d) (produkcijos).

5. Informacija apie įdiegtą vadybos sistemą.

Įmonėje nėra įdiegtos aplinkos apsaugos vadybos sistemos. Vykstant veiklą laikomasi aplinkosauginių reikalavimų nuotekų išleidimui į gamtinę aplinką, teršalų išmetimui į aplinkos orą, reikalavimų atliekų apdorojimo veikloje ir kitose vykdomos veiklos srityse.

6. Asmenų atsakomybė pagal pateiktą deklaraciją.

Patikslintos paraiškos deklaracijoje, kurią pasirašė įmonės direktorius Marius Vaivada, nurodama, kad paraiškoje pateikta informacija yra teisinga, tiksli ir visa.

2 lentelė. Įrenginio atitikties GPGB palyginamasis įvertinimas

Įrenginio atitikimo GPGB palyginamasis įvertinimas keramikos pramonei (2007-08): „Reference Document on Best Available Techniques in the Ceramic Manufacturing Industry“

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija ¹	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas ²	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
<i>Bendros GPGB technologijos</i>						
1	Bendra aplinkos apsaugos vadyba	GPGB keramikos pramonei (2007-08): „Reference Document on Best Available Techniques in the Ceramic Manufacturing Industry“	Aplinkos vadybos Sistema. Įdiegta ir prižiūrima aplinkosaugos vadybos sistema (AVS), pritaikant ją prie konkrečių aplinkybių	-	Įmonėje nėra įdiegtos aplinkos apsaugos vadybos sistemos. Tačiau vykstant veiklą laikomasi aplinkosauginių reikalavimų nuotekų išleidimui į gamtinę aplinką, teršalų išmetimui į aplinkos orą, reikalavimų atliekų apdorojimo veikloje ir	Atitinka iš dalies. Vykstant veiklą laikomasi aplinkosauginių reikalavimų nuotekų išleidimui į gamtinę aplinką, teršalų išmetimui į aplinkos orą,

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija ¹	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas ²	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
					kitose vykdomos veiklos srityse.	reikalavimų atliekų apdorojimo veikloje ir kitose vykdomos veiklos sritys
2	Energijos naudojimas	GPGB keramikos pramonei (2007-08): „Reference Document on Best Available Techniques in the Ceramic Manufacturing Industry“	Patobulintos degimo krosnys bei džiovyklos, dėl ko sumažėtų energijos sunaudojimas	-	Tunelinėse džiovyklose naudojamos dažnuminės pavaros pūtimo ir išmetimo ventiliatoriaus apsisukimų reguliavimui. Taip taupoma elektros energija, pagerėja gaminių džiovinimo kokybė.	Atitinka
		GPGB keramikos pramonei (2007-08): „Reference Document on Best Available Techniques in the Ceramic Manufacturing Industry“	Perteklinės krosnių šiluminės energijos iš krosnių ir degiklių panaudojimas	-	Atitinka Keramzito smėlio ir žvyro gamybos plastiniu būdu technologijoje iš molio suformuotos granulės yra pirmiausiai išdžiovinamos sukamojoje džiovykloje, panaudojant sukamojoje keramzito degimo krosnyje išsiskiriančią šilumą. Vėliau išdžiovinamos granulės išdegamos minėtoje krosnyje.	
		GPGB keramikos pramonei (2007-08): „Reference Document on Best Available Techniques in the Ceramic Manufacturing Industry“	Degimo krosnyse kuro rūšies keitimo panaudojimas	-	Atitinka Keramzito smėlio ir žvyro gamybos plastiniu būdu technologinėse krosnyse yra galimybė naudoti dujinį, skystą kurą, kietą kurą (neapdorotos medienos atliekos (pjuvenos)). Tunelinėje krosnyse Nr. 1 galima naudoti tik kietą kurą- neapdorotos medienos atliekas (pjuvenas, drožles ir t.t.), biomasę arba neapdorotų medienos atliekų (pjuvenų, drožlių ir t.t.), biomasės ir durpių mišinį.	

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija ¹	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas ²	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
		GPGB keramikos pramonei (2007-08): „Reference Document on Best Available Techniques in the Ceramic Manufacturing Industry“	Keraminių gaminių modifikavimas siekiant sunaudoti mažiau energijos	-	Neaktualu Gaminamas tik keramzitas	
		GPGB keramikos pramonei (2007-08): „Reference Document on Best Available Techniques in the Ceramic Manufacturing Industry“	Energijos vartojimo sumažinimas gaminant keramikos gaminius naudojant kogeneraciją (ypatingai jeigu procesuose naudojami purkštukai)	-	Atitinka iš dalies Šiuo metu bendrovėje yra įrengtas tik šilumos panaudojimas keramikos gaminių gamybai. Kadangi elektros panaudojimas nėra įrengtas, tai šiuo metu esančiam įrenginiui nėra tikslinga įrenginėti tokios energijos panaudojimo prietaisus. Statant naują ar renovuojant seną įrangą, bendrovė atsižvelgs į galimybę įrengti mišrią (elektros/šilumos) energijos panaudojimo sistemą.	
3	Dulkių išmetimai į orą	GPGB keramikos pramonei (2007-08): „Reference Document on Best Available Techniques in the Ceramic Manufacturing Industry“	Priemonių kietas daleles išskiriančioms procedūroms taikymas	-	Atitinka Iš keramzito smėlio ir žvyro gamybos plastiniu būdu technologijos (t. š. 031) išmetamų į aplinkos orą kietųjų dalelių koncentracijos sumažinimui naudojamas dviejų pakopų valymas (ciklonai).	

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija ¹	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas ²	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
		GPGB keramikos pramonei (2007-08): „Reference Document on Best Available Techniques in the Ceramic Manufacturing Industry“	Žaliavos saugojimui taikomos priemonės	-	Atitinka Molis keramzito smėlio ir žvyro gamybai plastiniu būdu yra vežamas iš karjero tuo metu, kai vykdoma šios rūšies produkcijos gamyba. Tuo metu molis laikinai sandėliuojamas prie atitinkamų cechų esančiose asfaltuotose aikštelėse (prie cecho Nr.1 – dengtoje). Dalis pjuvenų, naudojamų kaip technologinis priedas ar kuras, yra sandėliuojamos po stogu, dalis – atvirose aikštelėse. Trupintinės durpės vasaros sezonu – atvirose aikštelėse ir po stogu, vežamos tik veikiant įrenginiui, o žiemos sezonu sandėliuojamos po stogu.	
		GPGB keramikos pramonei (2007-08): „Reference Document on Best Available Techniques in the Ceramic Manufacturing Industry“	Dulkių išmetimų iš veiklos, kurioje susidaro daug dulkių, vamzdžiais nukreipiamų dulkių išmetimų sumažinimas taikant rankovinius filtrus	1-10 mg/m ³	-	Neaktualu
		GPGB keramikos pramonei (2007-08): „Reference Document on Best Available Techniques in the Ceramic Manufacturing Industry“	Dulkių mažinimas džiovyklose, pasiekiamas jas valant ir neleidžiant kauptis dulkių liekanoms ir pasirenkant tinkamas priežiūros priemones	1-20 mg/m ³	-	Neaktualu

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija ¹	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas ²	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
		GPGB keramikos pramonei (2007-08): „Reference Document on Best Available Techniques in the Ceramic Manufacturing Industry“	Dulkių (esamų medžiagų) krosnių degimo procese susidarančiose dujose sumažinimas taikant kelių šių tiesioginių priemonių/būdų derinį: a) mažo peleningumo kuro naudojimas (dujų, suskystintų dujų) b) sumažinti iki minimumo dulkių išsiskyrimą, kraunant į krosnį išdegimui paruoštą produkciją	1-20 mg/m ³	a) Tunelinės krosnys Nr.1 ir Nr.2 pritaikytos naudoti tik kietąjį kurą. b) Perkraunant produkciją iš džiovyklų ant degimo vagonų, dulkėtumo nėra.	Atitinka
		GPGB keramikos pramonei (2007-08): „Reference Document on Best Available Techniques in the Ceramic Manufacturing Industry“	Išmetamųjų dujų valymas sausuoju būdu naudojant filtrą (elektrostatinį filtrą)	< 20 mg/m ³	-	Neaktualu

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija ¹	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas ²	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
		GPGB keramikos pramonei (2007-08): „Reference Document on Best Available Techniques in the Ceramic Manufacturing Industry“	Išmetamųjų dujų valymas kaskadinio tipo įkrautais srauto adsorberiais	< 50 mg/m ³	-	Neaktualu
4.1	Dujinių junginių išmetimai į orą	GPGB keramikos pramonei (2007-08): „Reference Document on Best Available Techniques in the Ceramic Manufacturing Industry“	Pirminės priemonės: dujinių junginių išmetimų mažinimui			
			Dujinių junginių, esančių krosnių degimo proceso dujose, išmetimų mažinimas, taikant vieną iš šių tiesioginių priemonių/būdų arba jų derinį: I. Teršalų pirminių junginių indėlio mažinimas	-	Taršos šaltiniai 0,21, 022, 023 bei 029 neeksploatuojami.	Neaktualu
		GPGB keramikos pramonei (2007-08): „Reference Document on Best Available Techniques in the Ceramic Manufacturing Industry“	II. Šildymo kelio optimizavimas	-	Tunelinių krosnių Nr. 1 ir Nr. 2 degimo produktų ir karšto oro, nuimamo nuo aušinamų gaminių, mišinys naudojamas džiovynuose pusgaminių džiovinimui.	Atitinka

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija ¹	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas ²	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
		GPGB keramikos pramonei (2007-08): „Reference Document on Best Available Techniques in the Ceramic Manufacturing Industry“	NOx mažinimas krosnių išmetamosiose dujose naudojant kelių tiesioginių pirminių priemonių/būdų derinį. Tai netaikoma keramzito gamybai	$N_{ox} < 250 \text{ mg/m}^3$, kai temp. $< 1300^\circ\text{C}$; $N_{ox} < 500 \text{ mg/m}^3$, kai temp. $\geq 1300^\circ\text{C}$	Tunelinių krosnių išmetimuose maksimali NOx konc. neviršija 20 mg/m^3	Atitinka
		GPGB keramikos pramonei (2007-08): „Reference Document on Best Available Techniques in the Ceramic Manufacturing Industry“	NOx mažinimas iš kogeneracinių įrenginių taikant proceso optimizavimo priemones	$N_{ox} < 500 \text{ mg/m}^3$	Šiuo metu esančiam įrenginiui nėra tikslinga įrenginėti tokios energijos panaudojimo prietaisus.	Atitinka
4.2	Dujinių junginių išmetimai į orą	GPGB keramikos pramonei (2007-08): „Reference Document on Best Available Techniques in the Ceramic Manufacturing Industry“	<i>Antrinės priemonės ir jų derinys su pirminėmis priemonėmis:</i>			
			- kaskadinio tipo įkrauto sluoksnio adsorberiai - sausų išmetamųjų dujų valymas filtrais Taip pat taikant tiesioginių pirminių priemonių/būdų ir netiesioginių	HF: $1-10 \text{ mg/m}^3$	Keramzito smėlio ir žvyro gamybos plastiniu būdu technologiniame procese (t. š. 031) didžiausios HF konc. neviršija 5 mg/m^3	Atitinka
				HCl: $1-30 \text{ mg/m}^3$	Keramzito smėlio ir žvyro gamybos plastiniu būdu technologiniame procese (t. š. 031) didžiausios HCl konc. neviršija 14 mg/m^3	Atitinka

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija ¹	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas ²	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
			priemonių/būdų kombinacijas	SO ₂ <500 mg/m ³ , kai S konc. žaliavoje ≤ 0,25%; SO ₂ : 500-2000 mg/m ³ , kai S konc. žaliavoje > 0,25%	Tunelinių krosnių išmetimuose didžiausia SO ₂ konc. neviršija 53 mg/m ³ . Keramzito smėlio ir žvyro gamybos plastiniu būdu technologiniame procese (t. š. 031) didžiausios SO ₂ konc. neviršija 68 mg/m ³	Atitinka
5	Vandens sunaudojimas ir nuotekų išleidimas	GPGB keramikos pramonei (2007-08): „Reference Document on Best Available Techniques in the Ceramic Manufacturing Industry“	Vandens naudojimo mažinimas taikant proceso optimizavimo priemones	-	-	Neaktualu
			Nuotekų valymas, taikant gamybinių nuotekų valymo sistemas	-	-	Neaktualu. Gamybinių nuotekų įmonėje nesusidaro
			Teršalų kiekio gamybinėse nuotekose sumažinimas	-	-	
6	Dumblas	GPGB keramikos pramonei (2007-08): „Reference Document on Best Available Techniques in the Ceramic Manufacturing Industry“	Perdirbti / pakartotinai panaudoti dumblą viena iš šių arba kombinuota technologija: dumblo perdirbimo sistema ir / ar	-	-	Neaktualu. Kadangi gamybinių nuotekų valymas nenumatytas įmonėje, todėl ir dumblo nesusidaro

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija ¹	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas ²	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
			dumblo panaudojimo pakartotinai sistema			
7	Kietųjų medžiagų gamybos nuostoliai/kietosios atliekos	GPGB keramikos pramonei (2007-08): „Reference Document on Best Available Techniques in the Ceramic Manufacturing Industry“	GPGB technologijų kombinacija:			
			Nesumaišytų žaliavų grąžinimas	-	Atitinka Keramzito smėlio ir žvyro gamybos plastiniu būdu technologijoje valymo įrenginiuose sugaudytos molio dulkės yra grąžinamos atgal į tą pačią technologiją.	
			Brokuotų gaminių grąžinimas į gamybą			
			Kietų medžiagų procese susidariusių nuostolių panaudojimas kitose pramonės šakose			
			Degimo proceso valdymas elektroninėmis priemonėmis			
			Optimizuotos krosnies įkrovos taikymas			
8	Triukšmas	GPGB keramikos pramonei (2007-08): „Reference Document on Best Available Techniques in the	GPGB technologijų kombinacija:			
			Įrenginių užsandarinimas	-	Atitinka Visi įrengimų ir įrangos remonto darbai vykdomi dienos metu.	
			Vibracijos slopinimas įrenginiuose			

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija ¹	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas ²	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
		Ceramic Manufacturing Industry“	Garso slopintuvų bei lėtai besisukančių ventiliatorių naudojimas Langų, vartų bei garsą skleidžiančių įrenginių instaliavimas atokiau nuo kaimynų Langų ir sienų garsinė izoliacija Langų bei vartų uždarymas Triukšmingų procedūrų lauke atlikimas dienos metu Įrangos priežiūra		Įrangos priežiūra vykdoma nuolatos.	
Sektoriumi specifinės GPGB technologijos						
Keraminiam mūro gaminiams:						
1	Dujinių junginių išmetimai į orą	GPGB keramikos pramonei (2007-08):	Pirminės priemonės/būdai:	-	SO2 junginių mažinimui dujinėse emisijose į orą,	Atitinka

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija ¹	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas ²	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
		„Reference Document on Best Available Techniques in the Ceramic Manufacturing Industry“	Dujinių komponentų (HCl, HF, SO ₂) emisijų iš krosnių degimo procesų mažinimas papildant kalcio turinčiais priedais, jei nepakenkiama galutinio produkto kokybei		galima naudoti kalcio turinčius priedus arba šarmus	
2	Lakiųjų organinių junginių išmetimai į orą	GPGB keramikos pramonei (2007-08): „Reference Document on Best Available Techniques in the Ceramic Manufacturing Industry“	Lakiųjų organinių junginių emisijų iš degimo procesų mažinimas (ypač kai išėinančių dujų konc. > 100-150 LOJ mg/m ³) naudojant terminį dujų deginimą vienos arba trijų kamerų termoreaktoriuje	5-20 mg/m ³	-	Neaktualu. Gaminamas tik keramzitas
<i>Keramzitui:</i>						
1	Dulkių išmetimai į orą	GPGB keramikos pramonei (2007-08): „Reference Document on Best Available Techniques in the Ceramic Manufacturing Industry“	Emisijų mažinimas iš išėinančių dujų (karštų) naudojant elektrostatinį filtrą arba šlapią dulkių valymą (skruberius)	5-50 mg/m ³	Keramzito smėlio ir žvyro gamybos plastiniu būdu technologijoje (t. š. 031) naudojami dviejų pakopų valymo įrenginiai (ciklonai sausas+sausas), tačiau k. d. koncentracijos išlakose į	Neatitinka

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija ¹	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas ²	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
					aplinkos orą siekia 416 mg/m ³ .	
2	<i>Pirminės priemonės/būdai</i>					
	Dujinių junginių išmetimai į orą	GPGB keramikos pramonei (2007-08): „Reference Document on Best Available Techniques in the Ceramic Manufacturing Industry“	Dujinių emisijų iš sukamųjų krosnių degimo procesų mažinimas naudojant kombinaciją pirminių valymo priemonių/metodų	NO _x <500 mg/m ³	Keramzito smėlio ir žvyro gamybos plastiniu būdu technologijoje (taršos šaltinis 031) didžiausios NO _x konc. siekia 41 mg/m ³ .	Atitinka

Įrenginio atitikimo GPGB palyginamasis įvertinimas dėl atliekų apdorojimo „Reference on the Best Available Techniques for Waste Treatments Industries“

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
1.	Aplinkos valdymas	ES informaciniame dokumente "Reference Document on the Best Available Techniques for Waste Treatments Industries", 2018 m.	1. įgyvendinti ir laikytis AVS		Atitinka iš dalies	Įmonėje nėra įdiegtos aplinkos apsaugos vadybos sistemos. Tačiau vykdant veiklą laikomasi aplinkosauginių reikalavimų nuotekų išleidimui į gamtinę aplinką, teršalų išmetimui į aplinkos orą, reikalavimų atliekų apdorojimo veikloje ir kitose vykdomos veiklos srityse.
			2. užtikrinti pateikimą išsamios informacijos apie vietoje atliekamą veiklą.		Atitinka	Įmonėje vykdomi procesai detaliam aprašomi Atliekų naudojimo ar šalinimo techniniame reglamente. Visi procesai bus prižiūrimi atsakingų asmenų, atliekų srautai registruojami atitinkamuose žurnaluose, kurie bus laikomi įmonės teritorijoje. Įmonė

						teiks metines atliekų tvarkymo bei atliekų susidarymo apskaitos ataskaitas vadovaujantis Atliekų susidarymo ir tvarkymo apskaitos ir ataskaitų teikimo taisyklėse nustatyta tvarka.
			3. turi veikti gera ruošos procedūra, taip pat apimanti priežiūros procedūrą, bei adekvati mokymo programa, apimanti prevencinius veiksmus, kurių darbuotojai turi imtis dėl sveikatos ir saugos bei pavojų aplinkai;		Atitinka	Darbuotojai bus supažindinti su gaisrinės ir darbų saugos reikalavimais. Kvalifikacija pagal poreikį bus keliama seminarų ar mokymų metu.
			4. reikia stengtis išlaikyti glaudžius santykius su atliekų gamintoju / savininku, kad kliento darbo vietoje būtų įgyvendinamos priemonės, leidžiančios pasiekti reikalaujamos atliekų kokybės, kuri būtina, kad būtų galima vykdyti atliekų tvarkymo procesą;		Atitinka	Glaudūs santykiai bus palaikomi, bendradarbiaujant su įmonėmis ir valdžios institucijomis.
			5. nuolat turi būti prieinamas ir budėti pakankamas reikiamos kvalifikacijos personalas. Visi darbuotojai turi būti apmokyti atlikti konkrečius darbus ir toliau kelti savo kvalifikaciją;		Atitinka	Darbuotojai bus supažindinti su gaisrinės ir darbų saugos reikalavimais. Kvalifikacija pagal poreikį bus keliama seminarų ar mokymų metu.
2.	Tiekiamos atliekos	ES informaciniame dokumente "Reference Document on the Best Available	Siekiant gerinti žinias apie atliekų pristatymą, GPGB privalo:			
			6. turėti konkrečių žinių apie atliekų pristatymą. Tokios žinios turi apimti atliekų pašalinimą, atliksimus tvarkymo darbus, atliekų tipą, atliekų kilmę, aptariamą procedūrą ir riziką (susijusią su atliekų pašalinimu ir tvarkymu)		Atitinka	Įmonėje tvarkomos atliekos bus išnagrinėtos ir bus žinomos jų savybės, taip pat bus

		Techniques for Waste Treatments Industries", 2018 m.				reglamentuotas jų tvarkymas.
			7. įgyvendinti pirminio priėmimo procedūrą		Atitinka	Pirminio priėmimo procedūra įgyvendinta, reglamentuojama Atliekų naudojimo ar šalinimo techniniame reglamente.
			8. įgyvendinti priėmimo procedūrą		Atitinka	Priėmimo procedūra bus įgyvendinta, reglamentuojama Atliekų naudojimo ar šalinimo techniniame reglamente.
			9. įgyvendinti skirtingas mėginių ėmimo procedūras visiems atgabenamiems indams su atliekomis, pateikiamiems atskirai ir (arba) konteneriuose		Atitinka	Įmonėje planuojamos priimti atliekos bus apžiūros vizualiai, mėginiai laboratoriniams tyrimams imami, jei kyla įtarimų dėl atliekų sudėties ar pavojingumo.
			10. turi veikti priėmimo įranga		Atitinka	Įmonėje bus visa reikalinga įranga atliekų priėmimui (svarstyklės ir kt). Priėmimo metu aptiktos pagal įrenginių TIPK leidimo sąlygas netinkamos priimti atliekos bus atskiriamos ir grąžinamos šių atliekų turėtojiui. Atliekų priėmimo procedūros aprašytos

						Atliekų naudojimo ar šalinimo techniniame reglamente. Priimtos atliekos bus laikomos joms skirtose laikyti zonose. Įmonė turi parengusi atliekų laikomų zonų išdėstymo schemas.
3.	Išvežamos atliekos	ES informaciniame dokumente "Reference Document on the Best Available Techniques for Waste Treatments Industries", 2018 m.	Siekiant didinti žinias apie išvežamas atliekas, GPGB privalo:			
			11. analizuoti išvežamas atliekas remiantis reikiamais parametrais, kurie yra svarbūs gaunančiajai įmonei (pvz., sąvartynui, deginimo krosniai);		atitinka	Atliekos, atsižvelgiant į jų parametrus, bus perduodamos skirtingiems atliekų tvarkytojams.
4.	Aplinkos valdymas sistemos	ES informaciniame dokumente "Reference Document on the Best Available Techniques for Waste Treatments Industries", 2018 m.	GPGB privalo:			
			12. turėti veikiančią sistemą, garantuojančią atliekų tvarkymo atsekamumą. Gali prireiktų skirtingų procedūrų siekiant atsižvelgti į fizines ir chemines atliekų savybes (pvz., skystos, kietos), AT proceso tipą (pvz., nuolatinis, partijomis) bei galimus atliekų fizinių ir cheminių savybių pakitimus atlikus AT.		Atitinka	Įmonėje bus vedama visų atliekų srautų apskaita, kurios metu bus fiksuojama ši informacija: atliekų gavimo data, atliekų gamintojas / turėtojas, atliekos kodas, priimtų atliekų kiekis, tvarkymo būdai, kokiam atliekų tvarkytojui tolimesniam tvarkymui buvo perduotos atliekos, kokios

						medžiagos/produktai susidarė iš atliekų. Visos atliekos turės lydinčius dokumentus, pagal kuriuos galima atsekti atliekų gamintoją (-ojus) arba jų siuntėją
			13. turi veikti maišymo / derinimo taisyklės, turinčios riboti atliekų, kurias galima maišyti / derinti, tipus, kad būtų išvengta taršos emisijos padidėjimo po atliekų tvarkymo. Tokiose taisyklėse turi būti atsižvelgta į atliekų tipą (pvz., <i>pavojingos</i> , <i>nepavojingos</i>), atliekų tvarkymą, kuris bus taikomas, bei tolesnius veiksmus, kurie bus atliekami su išgabenamomis atliekomis;		Atitinka	Veikla bus vykdoma laikantis Atliekų tvarkymo taisyklėse ir kituose atliekų tvarkymą reglamentuojančiuose teisės aktuose numatytų reikalavimų.
			14. turi veikti segregacijos ir suderinamumo procedūra		Neaktualu	Atliekos tvarkomos atsižvelgiant į jų savybes. Tarpusavyje reaguojančios atliekos laikomos atskirai
			15. turi veikti atliekų tvarkymo efektyvumo tobulinimo metodologija. Paprastai ji apima tinkamų indikatorių, leidžiančių pranešti apie AT efektyvumą, radimą ir stebėjimo programą;		Atitinka	Atliekų tvarkymo efektyvumas bus nuolat stebimas pagal aplinkosauginius ir ekonominius parametrus. Atliekų tvarkymo efektyvumą rodo ir sutvarkytas atliekų kiekis
			16. parengiamas sistemingas nelaimingų atsitikimų valdymo planas;		Atitinka	Įmonėje bus sistemingas nelaimingų atsitikimų valdymas
			17. turi būti ir tinkamai veikti nelaimingų atsitikimų dienoraštis;		Atitinka	Avarijos ar nelaimingi atsitikimai bus

						fiksuojami, jų priežastys analizuojamos, siekiant išvengti nelaimingų atsitikimų pasikartojimo
			18. kaip AVS dalis turi veikti triukšmo ir vibracijos valdymo įrenginys. Tam tikruose AT įrenginiuose triukšmas ir vibracija gali ir nebūti aplinkosaugos problema;		Neaktualu	AVS nėra
			19. projektavimo etapu reikia atsižvelgti į bet kokią būsimą eksploatacijos nutraukimą. Esamuose įrenginiuose ir nustačius eksploatacijos nutraukimo problemų, reikia įgyvendinti programą, kuri kuo labiau sumažintų tokias problemas		Atitinka	Įmonė turės parengusi Atliekų naudojimo ar šalinimo veiklos nutraukimo planą.
5.	Komunalinės paslaugos ir žaliavų valdymas	ES informaciniame dokumente "Reference Document on the Best Available Techniques for Waste Treatments Industries", 2018 m.	GPGB privalo:			
			20. numatyti energijos vartojimo ir gaminimo (įskaitant eksportą) gedimą pagal šaltinio tipą (t. y., elektra, dujos, skystas įprastinis kuras, kietas įprastinis kuras ir atliekos)		Atitinka	Energija negaminama, o laikini energijos tiekimo sutrikimai ženkliai įtakos atliekų tvarkymo procesams neturi.
			21. nuolat didinti įrenginio energetinį efektyvumą;		Atitinka	Energetiniai ištekliai naudojami taupiai.
			22. atlikti vidinį žaliavų suvartojimo gairių nustatymą (pvz., metiniu pagrindu) (susiję su GPGB Nr. 1.k). Identifikuoti tam tikri pritaikomumo apribojimai, jie minimi 4.1.3.5 skirsnyje;		Neaktualu	Įmonėje bus tvarkomos atliekos.
			23. išnagrinėti galimybes naudoti atliekas kaip žaliavą kitoms atliekoms apdoroti. Jei atliekos naudojamos tvarkant kitas atliekas, turi veikti sistema, garantuojanti, kad būtų pakankamas tokių atliekų tiekimas. Jei to negalima garantuoti, turėtų būti antrinis tvarkymas arba		Atitinka	Bus apdorojamos (smulkinamos) statybos ir griovimo bei medienos atliekos, kitos atliekos nebus apdorojamos, o

			kitos žaliavos, kad taip būtų išvengta nereikalingo tvarkymo laukimo laiko;			perduodamos kitiems atliekų tvarkytojams.
6.	Atliekos. Saugojimas ir apdorojimas	ES informaciniame dokumente "Reference Document on the Best Available Techniques for Waste Treatments Industries", 2018 m.	GPGB privalo:			
			24. taikyti tokias su saugojimu susijusias technologijas:			
			a. saugojimo teritorijų vietos nustatymas:		Atitinka	Atliekos bus laikomos tik joms skirtose vietose. Visa atliekų tvarkymo veikla bus vykdoma patalpose ir/ar vandeniui nelaidžioje teritorijoje. Paviršinės nuotekos bus valomos paviršiniuose nuotekų valymo įrenginiuose.
			- atokiai nuo vandens kanalų ir kitų jautrių parametrų, ir			
			- reikia panaikinti arba kuo labiau sumažinti dvigubą atliekų apdorojimą įrenginyje;	-		
			b. užtikrinimas, kad saugojimo teritorijos drenažo infrastruktūra galėtų talpinti visas galimas užterštas nuotekas ir kad drenažai iš nesuderinamų atliekų negalėtų kontaktuoti;		Atitinka	Laikant atliekas bus taikomos GPGB aprašytos technologijos.
			c. naudojimas specialios teritorijos / sandėlio, aprūpintų visomis reikalingomis priemonėmis, susijusiomis su konkrečia atliekų rizika rūšiuojant arba iš naujo pakuojant smulkias laboratorines atliekas ar panašias atliekas. Šios atliekos rūšiuojamos pagal jų pavojingumo klasę, reikiama atsižvelgiant į visas galimas nesuderinamumo problemas, o tada pakuojamos iš naujo. Po to jos išvežamos į atitinkamą saugojimo teritoriją;		Atitinka	Išrūšiuotos atliekos bus laikomos joms skirtose vietose.
			d. kvapios medžiagos apdorojamos visiškai uždaruose arba tinkamai apsaugotuose induose ir saugomos uždaruose pastatuose, sujungtuose su slopinimo sistema;		Neaktualu	Pareiškiama veikla reikšmingo poveikio foniniai kvapų koncentracijai neturės.
			e. užtikrinama, kad visi tarp indų esantys sujungimai gali būti uždaryti sklendėmis. Nutekantieji vamzdžiai turi būti nukreipti į uždara drenažo sistemą (t. y., į atitinkamą teritoriją ar kitą indą);		Atitinka	Skystos atliekos (tepaluotas vanduo) laikinai iki kol bus perduotas atliekų tvarkytojams.

						Atliekos laikomas talpose su sklendėmis. Atliekų perdavimo kitiems atliekų tvarkytoms grafikas pateiktas priede Nr.25.
			f. turi būti priemonės, neleidžiančios nuosėdoms kauptis iki didesnio nei tam tikras lygis ir atsirasti putoms, galinčioms paveikti tokius matavimus skysčių rezervuaruose, pvz., reguliariai tikrinant rezervuarus, išsiurbiant nuosėdas reikiamam tolesniam tvarkymui ir naudojant tinkamas priemones nuo putų susidarymo;		Atitinka	Skystos atliekos, kuriose gali kauptis nuosėdos laikomos laikinai iki kol bus perduotas atliekų tvarkytojams. Atliekos laikomas šlambaseiniuose. Atliekų perdavimo kitiems atliekų tvarkytoms grafikas pateiktas priede Nr.25.
			g. jei gali būti generuojamos lakios emisijos, rezervuaruose ir induose turi būti įrengtos tinkamos slopinimo sistemos bei lygio matuokliai ir įspėjamieji signalai. Šios sistemos turi būti pakankamai patikimos (galinčios veikti atsiradus nuosėdoms ir putoms) ir reguliariai prižiūrimos;		Atitinka	Atliekos, kuriose yra lakiųjų organinių junginių bus laikomos uždaroje talpose, vadovaujantis šių atliekų laikymui nustatytais reikalavimais
			h. organinės skystos atliekos, kurioms būdinga žema žybsnio temperatūra, turi būti saugomos azoto atmosferoje, kuri išlaikytų jas inertiškomis. Kiekvienas laikymo rezervuaras dedamas į vandens nepraleidžiantį laikymo plotą. Nutekamosios dujos surenkamos ir apdorojamos;		Neaktualu	Organinių skystų atliekų, kurioms būdinga žema žybsnio temperatūra, nebus laikoma.
			25. atskirai apsaugotos skysčių filtravimo ir saugojimo teritorijos, naudojant dambas, kurios nepraleidžia saugomų medžiagų ir yra joms atsparios;		Neaktualu.	Pareiškiamos veiklos vykdymo metu skysčių filtravimo ir saugojimo teritorijos, naudojant dambas, kurios nepraleidžia

						saugomų medžiagų ir yra joms atsparios nebus. Atliekos bus laikomos tik joms skirtose laikyti vietose. Visa atliekų tvarkymo veikla bus vykdoma patalpose, kurios grindys padengtos nelaidžia skysčiams danga, todėl saugomos medžiagos į aplinką nepateks.
			26. taikomos toliau išvardytos technologijos, skirtos rezervuarų ir proceso vamzdinių ženklavimui etiketėmis:		Neaktualu	Atliekos bus laikinai laikomos joms skirtose laikymo vietose, saugiai supakuotos arba supakuotos į krūvas. Pavojingųjų atliekų laikymo vietos bei talpos bus paženklintos.
			27. imamasi priemonių išvengti problemoms, galinčioms kilti saugant / kaupiant atliekas. Jei atliekos naudojamos kaip reaguojančiosios medžiagos, tai gali prieštarauti GPGB Nr. 23;		Atitinka	Tarpusavyje reaguojančios atliekos bus laikomos atskirai; laikomas sorbentas skysčiams surinkti atliekų išsiliejimo atveju. Saugant atliekas bus laikomasi gaisrinių saugos taisyklių reikalavimų.

			28. dirbant su atliekomis taikomos tokios technologijos:			
			a. veikia sistemos ir procedūros, užtikrinančios, kad atliekos saugiai perkeliamos į tinkamą saugojimo vietą;		Atitinka	Užtikrinimo procedūros veiks.
			b. įrenginyje veikia atliekų pakrovimo ir iškrovimo valdymo sistema, kuria taip pat atsižvelgta į visus tokiems veiksams kylančius pavojus. Tam tikros galimos parinktys būtų kortelių sistema, vietos personalo atliekama priežiūra, raktai arba spalvomis koduoti taškai / žarnelės arba konkretaus dydžio jungiamosios detalės;		Atitinka	Atliekų pakrovimo/iškrovimo darbus prižiūrės kvalifikuotas personalas.
			c. užtikrinama, kad kvalifikuotas asmuo vizituoja atliekų laikymo vietą ir tikrina smulkias laboratorines atliekas, senas originalias atliekas, neaiškios kilmės arba neapibrėžtas atliekas (ypač jei laikomos cilindruose), atitinkamai klasifikuoja medžiagas ir pakuoja jas specialiuose konteneriuose. Tam tikrais atvejais atskirus paketus gali tekti apsaugoti nuo mechaninio pažeidimo cilindre, naudojant užpildą, pritaikytą prie supakuotų atliekų savybių;		Atitinka	Visos laikomos atliekos bus registruojamos, jų teisingą laikymą užtikrins įmonės atsakingi darbuotojai. Priimant atliekas bus vykdoma vizualinė patikra.
			d. užtikrinama, kad nenaudojamos pažeistos žarnelės, sklendės ir sujungimai;		Atitinka	Bus užtikrinta.
			e. tvarkant skystas atliekas iš indų ir rezervuarų surenkamos išmetamosios dujos;		Atitinka	Talpos su atliekomis, galinčiomis generuoti emisijas į orą, laikomos sandariai uždarytos
			f. jei tvarkomos atliekos gali sukelti emisijas į orą (pvz., kvapus, dulkes, LOJ (lakios organinės cheminės medžiagos)), kietosios medžiagos ir nuosėdos iškraunamos uždaroje vietoje, kuriose įrengtos ištraukiamosios ventiliacijos sistemos, sujungtos su slopinimo įranga;		Atitinka	Talpos su atliekomis, galinčiomis generuoti emisijas į orą, laikomos sandariai uždarytos
			g. naudojama sistema, užtikrinanti, kad įvairios partijos maišomos tik atlikus suderinamumo testus;		Atitinka	Tarpusavyje reaguojančios atliekos laikomos atskirai.

			29. užtikrinama, kad išpakuojamų ar pakuojamų atliekų maišymas atliekamas tik laikantis instrukcijų ir esant priežiūrai, kad jį atlieka apmokytas personalas. Dirbant su tam tikrų tipų atliekomis, tokį maišymą galima atlikti tik esant vietinei ištraukiamajai ventiliacijai;		Atitinka	Atliekos nebus maišomos, procesus prižiūrės kvalifikuotas darbuotojas. Detalesnė informacija pateikta Atliekų naudojimo ar šalinimo techniniame reglamente.
			30. užtikrinama, kad saugojimo metu vadovaujantis cheminiu nesuderinamumu atliekama segregacija;		Atitinka	Tarpusavyje reaguojančios atliekos bus laikomos atskirai.
			31. dirbant su konteineriuose supakuotomis atliekomis taikomos toliau išvardytos technologijos:	:		
			a. konteineriuose saugomos atliekos laikomos po priedanga. Tai gali būti taikoma bet kokiam sandėliuojamam konteineriui laukiant mėginių ėmimo ir ištuštinimo. Nustatytos tam tikros šios technologijos pritaikomumo išimtys, susijusios su konteineriais ar atliekomis, kurių aplinkos sąlygos (pvz., saulės šviesa, temperatūra, vanduo) neveikia;		Atitinka	Konteineriuose ar kitose talpose laikomos saugomos pavojingosios atliekos bus laikomos patalpose.
			b. saugojamose teritorijose išlaikoma vieta ir privažiavimas konteineriams, kuriuose laikomos medžiagos, žinomai jautrios šilumai, šviesai ir vandeniui, ir kurie turi būti uždengti ir saugomi nuo šilumos ir tiesioginių saulės spindulių;		Atitinka	Konteineriai ir kt pakuotė, kuriuose bus laikomos atliekos, jautrios šilumai, šviesai ir vandeniui, bus uždengti ir saugomi nuo šilumos ir tiesioginių saulės spindulių.
7.	Kitos pirmiau nepaminėtos įprastinės technologijos	ES informaciniame dokumente "Reference Document on the Best	GPGB privalo:			
			32. atlikti smulkinimo, pjaustymo ir sijojimo operacijas teritorijose, kuriuose įrengtos ištraukiamosios ventiliacijos sistemos, sujungtos su slopinimo įranga, jei dirbama su medžiagomis, galinčiomis generuoti emisijas į orą (pvz., kvapus, dulkes, LOJ);		Atitinka	Atliekų apdorojimas, kuris generuotų emisijas į orą nebus vykdomas.

		Available Techniques for Waste Treatments Industries", 2018 m.	33. atlikti smulkinimo / pjaustymo operacijas visiškai uždarius į kapsulę ir esant inertinei atmosferai cilindrams / konteineriams, kuriuose yra degios ar labai lakios medžiagos. Taip išvengiama degimo. Inertinę atmosferą reikia slopinti;		Neaktualu	Smulkinimo / pjaustymo operacijos cilindrams / konteineriams, kuriuose yra degios ar labai lakios medžiagos, neatliekamos.
			34. plovimo procesus atlikti atsižvelgiant į:		Neaktualu	Plovimo procesai neatliekami.
			a. nustatymą plaunamų komponentų, kurių gali būti plaunamuose objektuose (pvz., tirpiklių);			
			b. išplautos medžiagos perkėlimą į tinkamą laikymo vietą ir jos apdorojimą tokiu pat būdu, kaip ir atliekas, iš kurių ji gauta;			
			c. apdrotų nuotekų iš AT įrenginio, o ne švaraus vandens naudojimą. Gaunamos nuotekos gali būti apdorojamos nuotekų valymo įrenginyje arba dar kartą panaudojamos įrenginyje	.		
8.	Oras. Emisijos į orą tvarkymas	ES informaciniame dokumente "Reference Document on the Best Available Techniques for Waste Treatments Industries", 2018 m.	Siekiant užkirsti kelią dulkių, kvapų, LOJ ir tam tikrų neorganinių junginių emisijos arba jas kontroliuoti, GPGB privalo:			
			35. riboti atvirų rezervuarų, indų ir duobių naudojimą:		Atitinka	Talpos su atliekomis, galinčiomis generuoti emisijas į orą, laikomos sandariai uždarytos
			a) neleidžiant tiesioginės ventiliacijos arba išmetimo į orą, prijungiant visas ventiliacijos sistemas prie tinkamų slopinimo sistemų, jei saugomos medžiagos, galinčios generuoti emisijas į orą			
			b) laikant atliekas arba žaliavas uždengus arba vandeniui nelaidžioje pakuotėse			
			c) sujungiant viršutinę erdvę virš nusodinimo rezervuarų (pvz. jei apdorojimas alyva yra pirminio tvarkymo procesas cheminio valymo įrenginyje) su bendra įrenginio išmetimo ir plovimo sistema			
			36. naudoti uždara sistemą su ištraukimu (arba išretinimu) į tinkamą slopinimo įrenginį. Ši technologija ypač svarbi			

			procesams, kuriuose perduodami lakūs skysčiai, taip pat pakraunant / iškraunant cisternas;											
			37. taikyti tinkamo dydžio ištraukimo sistema, galinčią padengti laikymo rezervuarus, pirminio tvarkymo teritorijas, saugojimo rezervuarus, maišymo / reakcijos rezervuarus ir filtro slėgio zonas, arba naudoti atskirą sistemą apdoroti ventiliuojamoms dujoms iš konkrečių rezervuarų (pvz., aktyvuotos anglies filtrus iš rezervuarų, kuriuose laikomos tirpikliais užterštos atliekos);											
			38. teisingai eksploatuoti ir prižiūrėti slopinimo įrangą, įskaitant panaudotos plovimo terpės tvarkymą ir valymą / šalinimą;											
			39. turi veikti valymo sistema stambiems neorganinių dujų kiekiams, atsirandantiems iš tų įrenginio operacijų, kurios turi taškinį išlydį proceso emisijoms. Įrengti pagalbinį plovimo įtaisą tam tikroms pirminio tvarkymo sistemoms, jei išlydis yra nesuderinamas arba pernelyg koncentruotas pagrindiniams plautuvams;		Neaktualu	Stambūs neorganinių dujų kiekiai nesusidarys.								
			40. įrenginiuose turi veikti protėkio aptikimo ir šalinimo procedūros, jei a) yra daug vamzdyno komponentų ir sandėlių ir b) tvarkomi junginiai, galintys lengvai pratekėti ir sukelti aplinkosaugos problemų (pvz., lakios emisijos, dirvožemio tarša). Tai galima suvokti ir kaip AVS elementą;		Neaktualu	Vamzdynų nėra.								
			<table><tr><td>Oro parametras</td><td>Emisijos lygiai, susiję su GPGB naudojimu (mg/Nm³)</td></tr><tr><td>LOJ</td><td>7–20¹</td></tr><tr><td>Kietosios dalelės</td><td>5–20</td></tr><tr><td colspan="2">¹ Esant žemoms LOJ apkrovoms, viršutinę diapazono ribą galima padidinti iki 50.</td></tr></table>	Oro parametras	Emisijos lygiai, susiję su GPGB naudojimu (mg/Nm³)	LOJ	7–20 ¹	Kietosios dalelės	5–20	¹ Esant žemoms LOJ apkrovoms, viršutinę diapazono ribą galima padidinti iki 50.			Atitinka	Emisijos neviršys leistinų normų.
Oro parametras	Emisijos lygiai, susiję su GPGB naudojimu (mg/Nm³)													
LOJ	7–20 ¹													
Kietosios dalelės	5–20													
¹ Esant žemoms LOJ apkrovoms, viršutinę diapazono ribą galima padidinti iki 50.														
			41. sumažinti emisijas į orą iki tokių lygių:											
9.	Nuotekų valdymas	ES informaciniame dokumente "Reference"	GPGB privalo:											
			42. sumažinti vandens vartojimą ir vandens taršą;		Atitinka	Vanduo bus naudojamas buitiniams reikmėms. Atliekos bus laikomos tik joms								

		Document on the Best Available Techniques for Waste Treatments Industries", 2018 m.				skirtose laikyti vietose. Visa atliekų tvarkymo veikla bus vykdoma patalpose ir/ar vandeniui nelaidžioje teritorijoje. Paviršinės nuotekos bus valomos paviršiniuose nuotekų valymo įrenginiuose.
			43. turėti veikiančias procedūras, užtikrinančias, kad nutekamųjų vandenų specifikacija yra tinkama nutekamųjų vandenų valymo vienoje vietoje sistemai arba šalinimui;		Atitinka	Paviršinių nuotekų kokybė bus kontroliuojama ir atitiks sutartyje su nuotekų tvarkymo įmone nustatytus reikalavimus. Atliekos bus laikomos tik joms skirtose laikyti vietose. Visa atliekų tvarkymo veikla bus vykdoma patalpose ir/ar vandeniui nelaidžioje teritorijoje. Paviršinės nuotekos bus valomos paviršiniuose nuotekų valymo įrenginiuose.
			44. siekti, kad nutekamieji vandenys negalėtų apeiti valymo įrenginio sistemas;		Atitinka	Atliekos bus laikomos tik joms skirtose laikyti vietose. Visa atliekų tvarkymo veikla bus vykdoma patalpose, ir/ar vandeniui nelaidžioje teritorijoje. Paviršinės

						nuotekos bus valomos paviršiniuose nuotekų valymo įrenginiuose.
			45. turi būti įrengta ir veikti uždara sistema, surenkanti ant technologinių zonų patekusį lietaus vandenį, cisternų plovimo vandenį, atsitiktinius išsiliejimus, cilindų valymo vandenį ir pan., ir grąžintų jį į apdorojimo įrenginį arba surinktų į kombinuotą kolektorių;		Neaktualu	Plovimo procesai neatliekami.
			46. atskirti vandens surinkimo sistemas, skirtas potencialiai labiau užterštam vandeniui, nuo skirtų mažiau užterštam vandeniui;		Atitinka	Atliekos bus laikomos tik joms skirtose laikyti vietose. Visa atliekų tvarkymo veikla bus vykdoma patalpose ir/ar vandeniui nelaidžioje teritorijoje. Paviršinės nuotekos bus valomos paviršiniuose nuotekų valymo įrenginiuose. Paviršinės nuotekos nebus užterštos pavojingomis medžiagomis.
			47. visoje valymo zonoje, patenkančioje į vidines vietos drenavimo sistemas, vedančias į saugojimo rezervuarus arba kolektorių, galinčius rinkti vandenį ir bet kokius išsiliejimus, turi būti ištisinis betoninis pagrindas. Kolektoriams su pratau į kanalizaciją paprastai reikia automatinį stebėjimo sistemų, pvz., pH patikrinimų, galinčių išjungti prataką;		Neaktualu	Esama aikštelė dengta kieta asfaltbetonio/betono danga. ir/ar Paviršinės nuotekos bus valomos paviršiniuose nuotekų valymo įrenginiuose.
			48. rinkti vandenį specialia baseine tikrinimui, valymui (jei užterštas) ir tolesniam naudojimui;		Neatitinka	Veiklos metu tokio vandens rinkti neplanuojama.
			49. įrenginyje maksimaliai pakartotinai naudoti išvalytą vandenį ir naudoti lietaus vandenį;		Atitinka	Buitinėms reikmėms naudojamas vanduo turi atitikti HN

						reikalavimus. Ūkinėje veikloje vanduo nenaudojamas.
			50. kasdien tikrinti nutekamojo vandens valdymo sistemą ir turėti visų atliktų patikrinimų žurnalą; tam reikalinga sistema, stebinti pašalinamų nutekamųjų vandenų ir nuosėdų kokybę;		Neaktualu	Buitinės nuotekos išleidžiamos į Kauno miesto centralizuotus buitinių nuotekų tinklus.. Skyriuje tvarkomos atliekos bus laikomos tik joms skirtose laikyti vietose. Visa atliekų tvarkymo veikla bus vykdoma patalpose ir/ar vandeniui nelaidžioje teritorijoje. Paviršinės nuotekos bus valomos paviršiniuose nuotekų valymo įrenginiuose.
			51. pirmiausiai identifikuoti nuotekas, kuriose gali būti pavojingų junginių (pvz., adsorbuojami organiška surišti halogenai (AOX); cianidai; sulfidai; aromatiniai junginiai; benzenas ar angliavandeniai (ištirpinti, emulsuoti ar neištirpinti); ir metalai, pvz., gyvsidabris, kadmis, švinas, varis, nikelis, chromas, arsenas ir cinkas); po to vietoje atskiriami pirmiau nustatyti nuotekų srautai, o tada nuotekos apdorojamos konkrečiu būdu, vietoje ar už jos ribų;		Neaktualu	Atliekos bus laikomos tik joms skirtose laikyti vietose. Visa atliekų tvarkymo veikla bus vykdoma patalpose ir/ar vandeniui nelaidžioje teritorijoje. Paviršinės nuotekos bus valomos paviršiniuose nuotekų valymo įrenginiuose.
			52. galiausiai, po GPGB Nr. 42 pritaikymo, pasirinkti ir įvykdyti tinkamą valymo technologiją kiekvienam nuotekų tipui;		Atitinka	Buitinės nuotekos išleidžiamos į Kauno miesto centralizuotus buitinių nuotekų tinklus..

							Skyriuje tvarkomos atliekos bus laikomos tik joms skirtose laikyti vietose. Visa atliekų tvarkymo veikla bus vykdoma patalpose ir/ar vandeniui nelaidžioje teritorijoje. Paviršinės nuotekos bus valomos paviršiniuose nuotekų valymo įrenginiuose.										
			53. įgyvendinti priemonės, didinančias patikimumą, kuriuo galima atlikti reikiamus kontrolės ir slopinimo veiksmus (pvz., optimizuoti metalų nusodinimą);		Neaktualu	-											
			54. identifikuoti pagrindines chemines išvalytų nutekamųjų vandenų sudedamąsias dalis (įskaitant COD susidarymą) ir po to atlikti kompetentingą šių cheminių medžiagų likimo aplinkoje įvertinimą;		Neaktualu	-											
			55. nuotekos išleidžiamos iš saugyklos tik atlikus visas valymo priemones ir galutinį patikrinimą;		Neaktualu	Nuotekos saugykloje nebus saugomos.											
			<table><tr><th>Vandens parametras</th><th>Emisijos vertės, susijusios su GPGB naudojimu (ppm)</th></tr><tr><td>COD (cheminis deguonies poreikis)</td><td>20–120</td></tr><tr><td>BOD (biocheminis deguonies poreikis)</td><td>2–20</td></tr><tr><td>Sunkieji metalai (Cr, Cu, Ni, Pb, Zn)</td><td>0,1–1</td></tr><tr><td>Labai toksiški sunkieji metalai: As Hg Cd Cr(VI)</td><td><0,1 0,01–0,05 <0,1–0,2 <0,1–0,4</td></tr></table>	Vandens parametras	Emisijos vertės, susijusios su GPGB naudojimu (ppm)	COD (cheminis deguonies poreikis)	20–120	BOD (biocheminis deguonies poreikis)	2–20	Sunkieji metalai (Cr, Cu, Ni, Pb, Zn)	0,1–1	Labai toksiški sunkieji metalai: As Hg Cd Cr(VI)	<0,1 0,01–0,05 <0,1–0,2 <0,1–0,4		Atitinka	Paviršinių nuotekų kokybė bus kontroliuojama ir atitiks į paviršinių nuotekų tvarkymo reglamente nustatytus išleidžiamų į aplinką nustatytus reikalavimus.	
Vandens parametras	Emisijos vertės, susijusios su GPGB naudojimu (ppm)																
COD (cheminis deguonies poreikis)	20–120																
BOD (biocheminis deguonies poreikis)	2–20																
Sunkieji metalai (Cr, Cu, Ni, Pb, Zn)	0,1–1																
Labai toksiški sunkieji metalai: As Hg Cd Cr(VI)	<0,1 0,01–0,05 <0,1–0,2 <0,1–0,4																

			56. prieš išleidžiant pasiekti tokias emisijos į vandenį vertes:			
10.	Proceso metu gaunamų likučių valdymas	ES informaciniame dokumente "Reference Document on the Best Available Techniques for Waste Treatments Industries", 2018 m.	GPGB privalo:			
			57. turėti likučių valdymo planą, kaip AVS dalį		Atitinka	Technologiniame procese susidarantių atliekų tvarkymas reglamentuojamas TIPK leidimu. Detalesnė informacija apie atliekų tvarkymą pateikta Atliekų naudojimo ar šalinimo techniniame reglamente.
			58. maksimaliai naudoti daugkartinio naudojimo pakuotes (cilindrus, konteinerius, IBC (tarpinius biriųjų medžiagų konteinerius), padėklus ir pan.);		Atitinka	Konteineriai ir kt. pakuotė bus naudojami daug kartų.
			59. pakartotinai naudoti cilindrus, jei jie yra tinkamos būklės. Jei nėra, juos reikia siųsti tinkamam tvarkymui;		Atitinka	Konteineriai ir kt. Pakuotė bus tikrinami ir naudojami, jei juose nebus defektų.
			60. kontroliuoti atliekų inventorių vietoje, žymint gaunamų atliekų kiekius ir apdorotų atliekų kiekius;		Atitinka	Priimamos bei atliekų tvarkymo metu susidaranti atliekos bus registruojamos atliekų tvarkymo apskaitos žurnale. Ne atliekų tvarkymo metu susidaranti atliekos bus registruojamos atliekų susidarymo apskaitos žurnale.
			61. pakartotinai naudoti vienos veiklos / tvarkymo atliekas kaip pramoninę žaliavą kitai veiklai;		Neaktualu	-
11.	Dirvožemio tarša	ES informaciniame	Vengiant dirvožemio taršos, GPGB privalo:			
			62. numatyti ir prižiūrėti darbo zonų paviršius, įskaitant taikymą priemonių, neleidžiančių atsirasti protėkiams ir		Atitinka	Visa atliekų tvarkymo veikla bus vykdoma

		dokumente "Reference Document on the Best Available Techniques for Waste Treatments Industries", 2018 m.	išsilaistymams arba sparčiai juos pašalinti, ir užtikrinti, kad būtų vykdoma drenavimo sistemų ir kitų požeminių konstrukcijų priežiūra;			patalpose ir/arba vandeniui atsparioje teritorijoje. Darbo zonos bus pastoviai prižiūrimos.
			63. naudoti nepralaidų pagrindą ir vidinį vietos drenažą;		Neaktualu	Visa atliekų tvarkymo veikla bus vykdoma patalpose ar vandeniui nelaidžioje teritorijoje. Paviršinės nuotekos bus valomos paviršiniuose nuotekų valymo įrenginiuose. Patalpų grindys padengtos nelaidžia skysčiams danga. Veiklos metu požeminiai indai ir vamzdynai nenaudojami.
			64. mažinti įrenginio teritoriją ir kuo mažiau naudoti požeminius indus ir vamzdynus.			
Horizontalūs ES geriausi prieinami gamybos būdai						
22.	Monitoringo sistemoms	Taršos integruota prevencija ir kontrolė. Informacinis dokumentas Bendrieji stebėsenos (monitoringo) principai, Europos Komisija, 2003 (Integrated Pollution Prevention and Control (IPPC) Reference	Monitoringo duomenų paruošimas ir palyginimas. Praktinė matavimų ir monitoringo duomenų vertė priklauso nuo dviejų pagrindinių veiksnių: - jų patikimumo (pasitikėjimo rezultatais laipsniu). Patikimumui užtikrinti kartu su duomenimis turi būti pateikiama informacija apie duomenų neapibrėžtį, sistemų tikslumą, paklaidas, duomenų teisingumo patikrinimą ir kt. - jų palyginamumo (galimybės palyginti juos su kitais rezultatais, gautais iš kitų įrenginių, sektorių, regionų ar šalių). Duomenų palyginamumui užtikrinti turi būti imtasi šių priemonių: - vadovautis standartinėmis raštiškomis mėginių ėmimo ir analizės procedūromis pageidautina – CEN (Europos standartizavimo komisijos) standartais;		Neaktualu	Visa atliekų tvarkymo veikla bus vykdoma patalpose ar vandeniui nelaidžioje teritorijoje. Paviršinės nuotekos bus valomos paviršiniuose nuotekų valymo įrenginiuose. Paviršinių nuotekų kokybė bus kontroliuojama ir atitiks į paviršinių nuotekų tvarkymo reglamente nustatytus išleidžiamų į aplinką nustatytus reikalavimus

		Document on the General Principles of Monitoring. European Commission, July 2003) - visiems paimtiems mėginiams taikyti standartines tvarkymo ir pervežimo procedūras; - darbus visos programos metu pavesti patyrusiems darbuotojams; - darbų ataskaitose nuosekliai naudoti pasirinktus vienetus. Monitoringo būdas – tiesioginiai matavimai, pertraukiamas monitoringas. Pertraukiamo monitoringo būdų rūšys: - monitoringo akcijoms naudojami prietaisai; - mėginių, paimtų fiksuotais, tiesioginiais mėginių ėmikliais buvimo vietoje, laboratorinė analizė; - taškinių mėginių laboratorinė analizė. Tiesioginiai matavimai turi būti vykdomi pagal nenuolatiniams ir nuolatiniams matavimams nurodytus standartus, kadangi teršalų ribinių verčių ir susijusių reikalavimų laikymosi vertinimų matavimų organizavimas paprastai grindžiamas standartiniais metodais. Nepertraukiamo monitoringo būdų pranašumai už pertraukiamo monitoringo būdus: - mažesni kaštai; - tiesioginio matavimo proceso analizatorių tikslumas gali būti mažesnis negu nenuolatinės laboratorinės analizės; - tiesioginiai matavimai gali būti nenaudingi ypač labai stabiliems procesams. Monitoringo rezultatų ataskaitose tinkama forma pateikiami apibendrinti monitoringo rezultatai bei išvados apie nustatytų reikalavimų laikymąsi. Rengiant ataskaitą turi būti atsižvelgta į: - reikalavimus ataskaitai ir kam ji skirta; - atsakomybę už ataskaitos parengimą; - ataskaitos apimtį, ataskaitos rūšį;			
--	--	---	--	--	--

			- ataskaitos rengimo principus ir kokybės aspektus. Monitoringo ataskaitos gali būti reikalingos įvairiems tikslams: - pagal teisės aktų reikalavimus; - aplinkosaugos veiksmingumui - parodyti, kad technologinių procesų metu laikomasi reikalavimų, GPGB; - įrodymams - pateikti duomenys, kuriuos veiklos vykdytojai ir valdžios institucijos galėtų panaudoti kaip įrodymus, kad laikomasi arba nesilaikoma nustatytų reikalavimų, teisinėse institucijose (pvz., nagrinėjant baudžiamąsias bylas, skundus); - sąrašams - pateikti pagrindinę informaciją, reikalingą išmetamų teršalų sąrašams sudaryti; - apmokestinimui - pateikti duomenis, reikalingus norminiams ir aplinkosaugos mokesčiams nustatyti; - visuomenės interesams - teikti informaciją gyventojams ir visuomeninėms organizacijoms (pvz., įgyvendinant Arhus "Informacijos laisvės" konvenciją).			
--	--	--	---	--	--	--

Pastabos:

¹ – pažymima poveikio aplinkai kategorija – žaliavų/energijos sunaudojimas, vandens/išmetamų teršalų/nuotekų kiekis/produkcijos vnt., triukšmas ir vibracija ar kiti ES GPGB informaciniuose dokumentuose su GPGB taikymu susiję parametrai ir vertės;

² – pateikiama nuoroda į ES GPGB informacinį dokumentą/anotaciją.

II. LEIDIMO SĄLYGOS

3 lentelė. Aplinkosaugos veiksmų planas

Parametras	Vienetai	Siekiamos ribinės vertės (pagal GPGB)	Esamos vertės	Veiksmai tikslui pasiekti	Laukiami rezultatai	Igyvendinimo data
1	2	3	4	5	6	7
GPGB keramikos pramonei (2007-08): „Reference Document on Best Available Techniques in the Ceramic Manufacturing Industry“ 18. Dulkių išmetimai į orą (keramzitui)	mg/m ³	Kietosios dalelės: 5-50	Keramzito smėlio ir žvyro gamybos plastiniu būdu technologijoje (t. š. 031) naudojami dviejų pakopų valymo įrenginiai (ciklonai sausas+sausas), tačiau k.d. koncentracijos išlakose į aplinkos orą siekia 262,1 mg/m ³ .	Patobulinti esamą arba įrengti naują kietųjų dalelių valymo sistemą	Patobulinti esami arba įrengti nauji kietųjų dalelių valymo įrenginiai	2030-12-31
GPGB atliekų apdorojimo pramonei (2018): „Reference Document on the Best Available Techniques for the Waste Treatments Industries“ (Komisijos sprendimas Nr. 2018/1147) 7.2 Emisijų į orą tvarkymas	-	Taikyti tinkamo dydžio ištraukimo sistemą, galinčią padengti laikymo rezervuarus, pirminio tvarkymo teritorijas, saugojimo rezervuarus, maišymo reakcijos rezervuarus ir filtro slėgio zonas, arba naudoti atskirą sistemą apdoroti ventiliuojamoms dujoms iš konkrečių rezervuarų (pvz., aktyvuotos anglies filtrus iš rezervuarų, kuriuose laikomos tirpikliais užterštos atliekos)	Šiuo metu nėra įrengta	Numatoma įrengti ištraukimo sistemą nuo molio ir atliekų masės maišymo įrenginių	Įrengta ištraukimo sistema	2030-12-31
Atliekų laikymo vietos sutvarkymas	m ²	-	Šiuo metu teritorijoje yra buvusi skystų naftos produktų ir aliejų bei riebalų turinčių atliekų laikymo zona	Numatoma išardyti metalines ir betonines konstrukcijas, esant poreikiui – išvalyti dirvožemį.	Sutvarkyta teritorija (apie 30 a.). Iki leistinų normų išvalytas dirvožemis.	2028-12-31

7. Vandens išgavimas.

UAB „Palemono keramikos gamykla” naudoja ūkio-buitinėms reikmėms geriamą vandenį, kurį ima iš UAB „Kauno vandenys” pagal sutartį. Taip pat UAB „Palemono keramikos gamykla” naudoja keramzito gamyboje vandenį, imamą iš paviršinio vandens telkinio – Kauno HE tvenkinio.

4 lentelė. Duomenys apie paviršinį vandens telkinį, iš kurio leidžiama išgauti vandenį, vandens išgavimo vietą ir leidžiamą išgauti vandens kiekį

	Vandens išgavimo vietos Nr.	Nr.1					
1.	Vandens telkinio kategorija (upė, ežeras, tvenkinys, kt.)	tvenkinys					
2.	Vandens telkinio pavadinimas	Kauno HE tvenkinys					
3.	Vandens telkinio identifikavimo kodas	10050001					
4.	Vandens išgavimo vietos koordinatės	504646; 6086188					
5.	Didžiausias planuojamas išgauti vandens kiekis**	m ³ /m.	m ³ /p.	m ³ /m.	m ³ /p.	m ³ /m.	m ³ /p.
		34 560	384				

**didžiausias planuojamas išgauti vandens kiekis per parą apskaičiuojamas atsižvelgiant imamo įrenginio našumą (t. y. $16\text{m}^3/\text{h} \cdot 24\text{h} = 384\text{ m}^3/\text{p}$), o metinis kiekis – į išgavimo dienų skaičių (t. y. $384\text{m}^3/\text{p} \cdot 90\text{p} = 34560\text{ m}^3/\text{m}$).

5 lentelė. Duomenys apie leidžiamą išgauti požeminio vandens kiekį

Lentelė nepildoma. Veikloje nenaudojamos požeminio vandens vandenvietės.

8. Tarša į aplinkos orą.

6 lentelė. Leidžiami išmesti į aplinkos orą teršalai ir jų kiekis

Teršalo pavadinimas	Teršalo kodas	Leidžiama išmesti, t/m.
1	2	3
Azoto oksidai (NO _x) (B)	5872	5,5354
Kietosios dalelės deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas (dulkės) [kietosios dalelės (B)]	6486	54,9824
Kietosios dalelės (organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles deginant kietąjį, skystąjį ir dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles (dulkės)(C)	4281	4,6297
Sieros dioksidas (SO ₂) (B)	5897	1,8440
Lakieji organiniai junginiai (abėcėlės tvarka):		
Kiti teršalai (abėcėlės tvarka):		
Anglies monoksidas (B)	5917	7,9249
Vanadžio pentoksidas (B)	6037	0,0018
Chromas šešiavalentis (kaip chromo trioksidas)	2721	0,0111
Nikelis ir jo junginiai (kaip nikelis)	1589	0,0074
Švino organiniai ir neorganiniai junginiai (kaip švinas)	2094	0,0037
Manganas, mangano oksidai ir kiti junginiai (kaip mangano dioksidas)	3516	0,0126
Varis ir jo junginiai (kaip varis)	4424	0,0169
Geležis ir jos junginiai (kaip geležis)	3113	0,9010
Chloro vandenilis (druskos rūgštis, HCl)	440	1,5728
Fluoro vandenilis	862	0,9321
Cinkas ir jo junginiai (kaip cinkas)	2791	0,1078
	Iš viso:	78,4836

7 lentelė. Leidžiama tarša į aplinkos orą

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Leidžiama tarša		
	Nr.	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė, t/m.
				vnt.	maks.	
1	2	3	4	5	6	7
Keramzito cechas Sukamoji degimo krosnis Nr.1	031	Anglies monoksidas (B)	5917	g/s	0,78156	7,9249
		Azoto oksidai (NO _x) (B)	5872	g/s	0,71664	5,5354
		Kietosios dalelės deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas (dulkės) [kietosios dalelės (B)]	6486	g/s	7,02906	54,9824
		Sieros dioksidas (SO ₂) (B)	5897	g/s	0,21974	1,844
		Vanadžio pentoksidas (B)	6037	g/s	0,00022	0,0018
		Chromas šešiavalentis (kaip chromo trioksidas)	2721	g/s	0,00142	0,0111
		Nikelis ir jo junginiai (kaip nikelis)	1589	g/s	0,000095	0,0074
		Švino organiniai ir neorganiniai junginiai (kaip švinas)	2094	g/s	0,00047	0,0037
		Manganas, mangano oksidai ir kiti junginiai (kaip mangano dioksidas)	3516	g/s	0,00162	0,0126
		Varis ir jo junginiai (kaip varis)	4424	g/s	0,00217	0,0169
		Geležis ir jos junginiai (kaip geležis)	3113	g/s	0,11586	0,901
		Chloro vandenilis (druskos rūgštis, HCl)	440	g/s	0,20226	1,5728
		Fluoro vandenilis	862	g/s	0,11986	0,9321
		Cinkas ir jo junginiai (kaip cinkas)	2791	g/s	0,01386	0,1078
Statybinių ir griovimo atliekų apdorojimas (atliekų/produkcijos sandėliavimas)	611	Kietosios dalelės (organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles deginant kietąjį, skystąjį ir dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles) (dulkės)	4281	g/s	0,14887	3,28
Statybinių ir griovimo atliekų apdorojimas (atliekų/produkcijos krovos darbai)				g/s	0,1675	0,012
Statybinių ir griovimo atliekų apdorojimas (apdorojimas(smulkinimas))				g/s	0,00983	0,0089

Medienos atliekų apdorojimas (smulkinimas)	610	Kietosios dalelės (organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles deginant kietąjį, skystąjį ir dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles) (dulkės)	4281	g/s	0,02289	0,0206
Keramzito sandėliavimo aikštelė ir bunkeriai (produkcijos sandėliavimas)	612	Kietosios dalelės (organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles deginant kietąjį, skystąjį ir dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles) (dulkės)	4281	g/s	0,02912	0,9184
Keramzito sandėliavimo aikštelė ir bunkeriai (pakrovimas/iškrovimas)				g/s	0,03888	0,3024
Keramzito sandėliavimo aikštelė ir bunkeriai (pakavimas)				g/s	0,01093	0,085
Kalkių išpylimo iš maišų mazgas	601	Kietosios dalelės (organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles deginant kietąjį, skystąjį ir dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles) (dulkės)	4281	g/s	0,00309	0,0024
					Iš viso įrenginiui:	78,4836

8 lentelė. Leidžiama tarša į aplinkos orą esant neįprastoms (neatitiktinėms) veiklos sąlygoms

Taršos šaltinio, iš kurio išmetami teršalai esant šioms sąlygoms, Nr.	Sąlygos, dėl kurių gali įvykti neiaprasti (neatitiktiniai) teršalų išmetimai	Neįprastų (neatitiktinių) teršalų išmetimų duomenų detalės				Specialios sąlygos
		išmetimų trukmė, <u>val.</u> , min. (kas reikalinga, pabraukti)	teršalas		teršalų koncentracija išmetamosiose dujose, mg/Nm ³	
			pavadinimas	kodas		
1	2	3	4	5	6	7
031	Paleidimas	24 (4 kartai po 6 val.)	K. d.	6486	697,7	Keramzito gamybos plastiniu būdu procesas vykdomas periodiškai, t. y. iki 4 kartų per metus.
			CO	5917	1434,6	
			NO _x	5872	18,5	
			SO ₂	5897	115,2	

9. Šiltnamio efektą sukeliančios dujos (ŠESD).

9 lentelė. Veiklos rūšys ir šaltiniai, iš kurių į atmosferą išmetamos ŠESD, nurodytos Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priede

Eil. Nr.	Veiklos rūšys pagal Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priedą ir išmetimo šaltiniai	ŠESD pavadinimas (anglies dioksidas (CO ₂), azoto suboksidas (N ₂ O), perfluorangliavandeniliai (PFC))
1	2	3
1	Keraminių gaminių gamyba degimo būdu, visų pirma stogų čerpių, plytų, ugniai atsparių plytų, koklių, molio dirbinių arba porceliano gamybos, kai gamybos pajėgumai didesni negu 75 tonos per dieną. Išmetimo šaltinis - degimo krosnis.	Anglies dioksidas (CO ₂)

10. Teršalų išleidimas su nuotekomis į gamtinę aplinką.

UAB „Palemono keramikos gamykla“ susidaro buitinės ir paviršinės (lietaus) nuotekos. Gamybinių nuotekų įmonėje nesusidaro.

10 lentelė. Leidžiama nuotekų priimtovo apkrova

Lentelė nepildoma. Buitinės nuotekos išleidžiamos į UAB „Kauno vandenys“ eksploatuojamus nuotekų tinklus.

11 lentelė. Į gamtinę aplinką leidžiamų išleisti nuotekų užterštumas

Paviršinės nuotekas po valymo planuojama išleisti į paviršinius vandens telkinius.

Eil. Nr.	Teršalo pavadinimas	Didžiausias leidžiamas nuotekų užterštumas								Valymo efektyvumas, %
		DLK mom., mg/l	Prašoma LK mom., mg/l	DLK vidut., mg/l	Prašoma LK vid., mg/l	DLT paros, t/d	Prašoma LT paros, t/d	DLT metų, t/m.	Prašoma LT metų, t/m.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	Skendinčios medžiagos (SM)	50	-	30*	-	-	-	-	-	70
	BDS7	34	-	23*	-	-	-	-	-	-
	Nafta ir jos produktai	7	-	5*	-	-	-	-	-	67

*vidutinė metinė koncentracija

11. Dirvožemio ir požeminio vandens apsauga. Reikalavimai, kuriais siekiama užkirsti kelią teršalų išleidimui į dirvožemį.

UAB „Palemono keramikos gamykla“ vykdo poveikio požeminiam vandeniui monitoringą.

Dirvožemio ir gruntinių vandenų užterštumo rizika yra susijusi su skystų atliekų saugojimu. Įmonė pavojingųjų atliekų iš atliekų darytojų nepriiminės. Įmonėje bus laikomos įmonės veikloje susidariusios atliekos iki jų perdavimo atliekų tvarkytojams. Pavojingosios atliekos bus laikomos vadovaujantis Atliekų tvarkymo taisyklėse nustatytais reikalavimais metalinėse 200 litrų talpos statinėse su sandariai užsukamais kamščiais ant medinių padėklų, arba 1 m³ plastikinėse talpose ant medinių, plastikinių, metalinių pagrindų su tvarkingais išleidimo kranais ir sandariai užsukamais dangčiais. Tiek pavojingųjų, tiek nepavojingųjų atliekų pakuotės, konteineriai sukonstruoti ir pagaminti taip, kad juose esančios atliekos negalėtų išsipilti, išsibarstyti, išgaruoti ar kitaip patekti į aplinką. Atliekų laikymo zonos grindys yra išbetonuotos, todėl išsiliejus skystoms atliekoms, absorbentų pagalba jos būtų saugiai surinktos ir į aplinką nepatektų. Atsižvelgiant į tai, kad pavojingosios atliekos bus laikomos pastate dirvožemio tarša nenumatoma.

12. Atliekų apdorojimas. Įmonėje susidarančios atliekos (pavadinimas, kodas):

UAB „Palemono keramikos gamykla“ vykdančias ūkines veiklas susidaro atliekos.

Statybinių ir griovimo atliekų apdorojimo metu susidaro šios atliekos: 19 12 02 (metalo armatūra, įdėtinės plieno detalės ar konstrukcijos betone), 19 12 03 (spalvotieji metalai, vamzdžiai, laidai), 19 12 04 (plastikų ir gumos), 19 12 07 (medienos, nenurodytos 19 12 06 atliekos) ir 19 12 12 (kitos mechaninio atliekų (įskaitant medžiagų mišinius) apdorojimo atliekos nenurodytos 19 12 11).

Medienos apdorojimo metu susidarančios atliekos: 19 12 02 (juodieji metalai), 19 12 03 (spalvotieji metalai), 19 12 04 (plastikai ir guma), 19 12 07 (mediena, nenurodyta 19 12 06), 19 12 12 (kitos mechaninio atliekų (įskaitant medžiagų mišinius) apdorojimo atliekos, nenurodytos 19 12 11).

Veikla vykdoma laikantis Atliekų tvarkymo taisyklių reikalavimų. Visos laikomos atliekos atskirtos vienos nuo kitų, kad nesusimaišytų. Specialieji reikalavimai oro temperatūrai, drėgmei ar pan., atsižvelgiant į laikomų atliekų savybes, nėra taikomi. Atliekų kiekiai registruojami atliekų susidarymo ir tvarkymo apskaitos žurnaluose GPAIS sistemoje.

Pavojingosios atliekos gali susidaryti įmonės veikloje, nesusijusioje su atliekų tvarkymu. Tokiu atveju jos perduodamos atliekų tvarkytojams ir nelaikomos ilgiau kaip 6 mėn. Pavojingųjų atliekų laikymo vieta atitinka reikalavimus, nurodytus Atliekų tvarkymo taisyklių XII skyriuje.

Šiuo metu įmonėje yra po ankstesnės atliekų tvarkymo veiklos likusios pavojingosios atliekos. Pavojingosios atliekos laikomos taip, kad jos nekeltų pavojaus visuomenės sveikatai ir aplinkai. Pavojingųjų atliekų talpos sukonstruotos ir pagamintos taip, kad jose esančios pavojingosios atliekos negalėtų išsipilti, išsibarstyti, išgaruoti ar kitaip patekti į aplinką. Pavojingųjų atliekų talpų medžiagos atsparios jose supakuotų pavojingųjų atliekų ir atskirų jų komponentų poveikiui ir nereaguoja su šiomis atliekomis ar jų komponentais. Pavojingųjų atliekų talpų dangčiai tvirti ir sandarūs, sukonstruoti ir pagaminti taip, kad juos būtų galima saugiai atidaryti ir uždaryti, kad jie laikymo, perkėlimo ar vežimo metu nesutrūktų, neatsilaisvintų, neatsidarytų ir juose esančios medžiagos nepatektų į aplinką. Patalpoje yra nutekėjusių skysčių surinkimo priemonės (sorbentai), užtikrinančios apsaugą nuo teršalų patekimo į aplinką. Pavojingųjų atliekų laikymo vieta apsaugota nuo pašalinių asmenų patekimo, nes patalpos yra rakinamos ir saugomos. Pavojingosios atliekos yra apsaugotos nuo kritulių ir tiesioginių saulės spindulių, vėjo ir kitokio neigiamo aplinkos poveikio. Visos vežamų ir laikomų pavojingųjų atliekų talpos paženklintos spec. etikete. Pavojingųjų atliekų ženklinimo etiketė ir joje pateikta informacija aiškiai matoma, atspari aplinkos poveikiui.

12.1. Nepavojingųjų atliekų apdorojimas (naudojimas ar šalinimas, įskaitant laikymą ir paruošimą naudoti ar šalinti)

12 lentelė. Leidžiamos naudoti, išskyrus numatomas laikyti ir paruošti naudoti, nepavojingosios atliekos

Įrenginio pavadinimas UAB „Palemono keramikos gamykla“

Eil. Nr.	Leidžiamos naudoti, išskyrus numatomas laikyti ir paruošti naudoti, atliekos			Atliekų naudojimas	
	Kodas	Pavadinimas	Patikslintas pavadinimas	Atliekos naudojimo veiklos kodas (R1–R11)	Projektinis įrenginio pajėgumas, t/m.
1	2	3	4	5	6
Statybinių ir griovimo atliekų apdorojimas					
1	17 01 01	betonas	statybų ar griovimo metu susidariusios betono atliekos	R5	500
2	17 01 02	plytos	statybų ar griovimo metu susidariusios plytų		
3	17 09 04	mišrios statybinės ir griovimo atliekos, nenurodytos 17 09 01, 17 09 02 ir 17 09 03	nerūšiuotos statybinės ir griovimo atliekos		
Medienos atliekų apdorojimas					
4	03 01 05	pjuvenos, drožlės, skiedros, medienos drožlių plokštės ir fanera, nenurodyti 03 01 04	pjuvenos, drožlės, skiedros, medienos drožlių plokštės ir fanera iš medienos perdirbimo ir plokščių bei baldų gamybos atliekos	R3	1875
5	15 01 03	medinės pakuotės	medinės pakuotės atliekos		
6	17 02 01	medis	statybų ir griovimo metu susidariusios medžio atliekos		
7	19 12 07	mediena, nenurodyta 19 12 06	po mechaninio atliekų apdorojimo susidariusi mediena		
8	20 01 38	mediena, nenurodyta 20 01 37	namų ūkiuose susidariusi mediena		

13 lentelė. Leidžiamos šalinti, išskyrus numatomas laikyti ir paruošti šalinti, nepavojingosios atliekos

Tokia veikla nevykdoma, todėl lentelė nepildoma.

14 lentelė. Leidžiamos paruošti naudoti ir (ar) šalinti nepavojingosios atliekos

Įrenginio pavadinimas UAB „Palemono keramikos gamykla“

Eil. Nr.	Leidžiamos paruošti naudoti ir (ar) šalinti atliekos			Atliekų paruošimas naudoti ir (ar) šalinti	
	Kodas	Pavadinimas	Patikslintas pavadinimas	Atliekų tvarkymo veiklos kodas (D8, D9, D13, D14, R12, S5)	Projektinis įrenginio pajėgumas, t/m.
1	2	3	4	5	6
Statybinių ir griovimo atliekų apdorojimas					
1	17 01 01	betonas	statybų ar griovimo metu susidariusios betono atliekos	R12	12,5
2	17 01 02	plytos	statybų ar griovimo metu susidariusios		
3	17 09 04	mišrios statybinės ir griovimo atliekos, nenurodytos 17 09 01, 17 09 02 ir 17 09 03	nerūšiuotos statybinės ir griovimo atliekos		
Medienos atliekų apdorojimas					
4	03 01 05	pjuvenos, drožlės, skiedros, medienos drožlių plokštės ir fanera, nenurodyti 03 01 04	pjuvenos, drožlės, skiedros, medienos drožlių plokštės ir fanera iš medienos perdirbimo ir plokščių bei baldų gamybos atliekos	R12	12,5
5	15 01 03	medinės pakuotės	medinės pakuotės atliekos		
6	17 02 01	medis	statybų ir griovimo metu susidariusios medžio atliekos		
7	19 12 07	mediena, nenurodyta 19 12 06	po mechaninio atliekų apdorojimo susidariusi mediena		
8	20 01 38	mediena, nenurodyta 20 01 37	namų ūkiuose susidariusi mediena		

15 lentelė. Leidžiamas laikyti nepavojingųjų atliekų kiekis

Įrenginio pavadinimas UAB „Palemono keramikos gamykla“

Eil. Nr.	Leidžiamos laikyti atliekos			Atliekų laikymas	
	Kodas	Pavadinimas	Patikslintas pavadinimas	Atliekų tvarkymo veiklos kodas (R13 ir (ar) D15)	Didžiausias vienu metu leidžiamas laikyti bendras atliekų, įskaitant apdorojimo metu susidarančių atliekų, kiekis, t
1	2	3	4	5	6
	Laikomos statybų ir griovimo atliekos apdorojimui			R13	348
1	17 01 01	betonas	statybų ar griovimo metu susidariusios betono atliekos		
2	17 01 02	plytos	statybų ar griovimo metu susidariusios plytų atliekos		
3	17 09 04	mišrios statybinės ir griovimo atliekos, nenurodytos 17 09 01, 17 09 02 ir 17 09 03 pozicijose	nerūšiuotos statybinės ir griovimo atliekos		
	Laikomos medienos atliekos apdorojimui				
4	03 01 05	pjuvenos, drožlės, skiedros, medienos drožlių plokštės ir fanera, nenurodyti 03 01 04	pjuvenos, drožlės, skiedros, medienos drožlių plokštės ir fanera iš medienos perdirbimo ir plokščių bei baldų gamybos atliekos		
5	15 01 03	medinės pakuotės	medinės pakuotės atliekos		
6	17 02 01	medis	statybų ar griovimo metu susidaręs medis		
7	19 12 07	mediena, nenurodyta 19 12 06	po mechaninio atliekų apdorojimo susidariusi mediena		
8	20 01 38	mediena, nenurodyta 20 01 37	namų ūkiuose susidariusi mediena		
	Laikomos po atliekų apdorojimo susidariusios atliekos				
9	19 12 02	juodieji metalai	po mechaninio atliekų apdorojimo susidarę juodieji metalai		
10	19 12 03	spalvotieji metalai	po mechaninio atliekų apdorojimo susidarę spalvotieji metalai		
11	19 12 04	plastikai ir guma	po mechaninio atliekų apdorojimo susidarę plastikai ir guma		

12	19 12 12	kitos mechaninio atliekų (įskaitant medžiagų mišinius) apdorojimo atliekos, nenurodytos 19 12 11 pozicijoje	kitos mechaninio atliekų (įskaitant medžiagų mišinius) apdorojimo atliekos		
----	----------	--	---	--	--

16 lentelė. Didžiausias leidžiamas laikyti nepavojingųjų atliekų kiekis jų susidarymo vietoje iki surinkimo (S8)

Tokia veikla nevykdoma, todėl lentelė nepildoma.

12.2. Pavojingųjų atliekų apdorojimas (naudojimas ar šalinimas, įskaitant laikymą ir paruošimą naudoti ar šalinti)

17 lentelė. Leidžiamos naudoti, išskyrus numatomas laikyti ir paruošti naudoti, pavojingosios atliekos

Tokia veikla nevykdoma, todėl ši lentelė nepildoma.

18 lentelė. Leidžiamos šalinti, išskyrus numatomas laikyti ir paruošti šalinti, pavojingosios atliekos

Tokia veikla nevykdoma, todėl ši lentelė nepildoma.

19 lentelė. Leidžiamos paruošti naudoti ir (ar) šalinti pavojingosios atliekos

Tokia veikla nevykdoma, todėl ši lentelė nepildoma.

20 lentelė. Didžiausias leidžiamas laikyti pavojingųjų atliekų kiekis

Įrenginio pavadinimas UAB „Palemono keramikos gamykla“

Eil. Nr.	Pavojingųjų atliekų technologinio srauto žymėjimas	Pavojingųjų atliekų technologinio srauto pavadinimas	Atliekos kodas	Atliekos pavadinimas	Patikslintas atliekos pavadinimas	Atliekų laikymas	
						Atliekų tvarkymo veiklos kodas (R13 ir (ar) D15)	Didžiausias vienu metu leidžiamas laikyti bendras atliekų, įskaitant susidarančių apdorojimo metu atliekų, kiekis, t
1	2	3	4	5	6	7	8
Laikomos atliekos iki jų perdavimo atliekų tvarkytojams							
1	TS-03	Naftos produktais užteršti dumblai, gruntai ir atliekos	13 05 01*	žvyro gaudyklės ir naftos produktų/vandens separatorių kietosios medžiagos	žvyro gaudyklės ir naftos produktų/vandens separatorių kietosios medžiagos	R13	1,5
2	TS-04	Naftos produktais užteršti skysčiai ir vanduo, naftos mišiniai, lijaliniai vandenys	13 05 07*	naftos produktų/vandens separatorių tepaluotas vanduo	naftos produktų/vandens separatorių tepaluotas vanduo	R13	150

21 lentelė. Leidžiamas laikyti pavojingųjų atliekų kiekis jų susidarymo vietoje iki surinkimo (S8)

Tokia veikla nevykdoma, todėl lentelė nepildoma.

13. Sąlygos pagal Atliekų deginimo aplinkosauginių reikalavimų, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2002 m. gruodžio 31 d. įsakymu Nr. 699 „Dėl Atliekų deginimo aplinkosauginių reikalavimų patvirtinimo“, 8, 8¹ punktuose nurodytą informaciją.

Tokia veikla nevykdoma, todėl šis punktas nepildomas.

14. Sąlygos pagal Atliekų sąvartynų įrengimo, eksploatavimo, uždarymo ir priežiūros po uždarymo taisyklių, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2000 m. spalio 18 d. įsakymu Nr. 444 „Dėl Atliekų sąvartynų įrengimo, eksploatavimo, uždarymo ir priežiūros po uždarymo taisyklių patvirtinimo“, 50, 51 ir 52 punktų reikalavimus.

Tokia veikla nevykdoma, todėl šis punktas nepildomas.

15. Atliekų stebėsenos priemonės.

Nėra.

16. Reikalavimai ūkio subjektų aplinkos monitoringui (stebėsenai), ūkio subjekto monitoringo programai vykdyti.

Išleidžiamų/išmetamų teršalų kontrolė ir matavimai turi būti vykdomi aplinkos monitoringo programoje, parengtoje vadovaujantis Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2009 m. rugsėjo 16 d. įsakymu Nr. D1-546 „Dėl ūkio subjektų aplinkos monitoringo nuostatų patvirtinimo“ nustatyta tvarka.

17. Leidžiamas triukšmo išmetimas, reikalavimai triukšmui valdyti ir triukšmo mažinimo priemonės.

17.1. Ūkinės veiklos sukiamas triukšmo lygis ties sanitarinės apsaugos zonos (toliau – SAZ) ribomis, įvertinus triukšmo mažinimo priemonę:

Ties SAZ riba šiaurinėje pusėje dienos metu triukšmas sieks 43,7-47,7 dB(A);

Ties SAZ riba rytinėje pusėje dienos metu triukšmas sieks 45,2-45,7 dB(A);

Ties SAZ riba pietinėje pusėje dienos metu triukšmas sieks 47,8-54,8 dB(A);

Ties SAZ riba vakarinėje pusėje dienos metu triukšmas sieks 48,2-51,1 dB(A).

17.2. Triukšmo mažinimo priemonė – prie mobilaus medienos atliekų smulkintuvo planuojama įrengti pastatomą 3 metrų aukščio ir 3 metrų ilgio medinę sienelę, pagamintą iš 40–50 mm storio medžio drožlių plokščių. Medžių drožlių plokščių sienelės įrengimas planuojamas iki 2025 m. lapkričio 1 dienos – t. y. kada planuojami pradėti smulkinimo darbai. Iki to laiko medienos atliekos bus tik laikomos neviršijant didžiausio numatyto vienu metu laikomo kiekio.

17.3. Triukšmo šaltiniai vykdomos veiklos teritorijoje veiks tik dienos metu (7-19 val.).

18. Įrenginio eksploatavimo laiko ribojimas.

Įrenginio padaliniai, cechai ar kt. įrenginio dalys, kurių darbo laikas gali būti apribotas, ir priežastys, jei dėl veiklos ypatumų neigiamo poveikio negalima apriboti kitomis priemonėmis. Specialios sąlygos (pvz., apriboti galimybę triukšmą skleidžiančią veiklą vykdyti savaitgaliais bei vakarais / naktimis (apdorojimas smėliu, apdorojimas garais ir kt.), gamybos proceso, iš kurio skleidžiamas triukšmas, pradžios / pertraukų laikas, kitos sąlygos).

Netaikomas.

19. Leidžiamas kvapo išmetimas ir kvapų valdymo (mažinimo) priemonės.

22 lentelė. Leidžiamas kvapų išmetimas

Kvapo šaltinio Nr.	Kvapų valdymo (mažinimo) priemonės			Leidžiamas kvapo emisijos rodiklis OUE/s
	pavadinimas	įrengimo vieta, koordinatės, LKS	efektyvumas, proc.	
1	2	3	4	5
031 (sukamoji degimo krosnis Nr.1)	-	-	-	5711,13

19.1. Ūkinės veiklos išmetamų kvapų didžiausia 1 val. 98,08 procentilio kvapo koncentracija susidaro ūkinės veiklos teritorijoje ir yra 0,0115 OUE/m³ (be fono).

19.2. Ūkinės veiklos kvapo koncentracija ties įmonės SAZ ribomis: šiaurės kryptimi – 0,0001 OUE/m³; rytų kryptimi – 0,0039 OUE/m³; pietų kryptimi – 0,0017 OUE/m³; vakarų kryptimi – 0,0013 OUE/m³.

20. Kitos leidimo sąlygos ir reikalavimai pagal Taisyklių 65 punktą.

20.1. Leidimo sąlygos, vykdomos ūkinės veiklos vykdymo etape.

20.1.1. Apskaitos vykdymui ir ataskaitų teikimui vykdyti Šiltnamio efektą sukeliančių dujų (ŠESD) stebėseną.

20.1.2. Įmonė privalo pranešti Aplinkos apsaugos agentūrai ir Aplinkos apsaugos departamentui prie Aplinkos ministerijos (toliau – AAD) apie bet kokius planuojamus įrenginio pobūdžio arba veikimo pasikeitimus ar išplėtimą, kuris gali daryti poveikį aplinkai.

20.1.3. Apskaitos ir matavimų prietaisai turi atitikti jiems keliamus metrologinius reikalavimus.

20.1.4. Veiklos vykdytojas privalo nedelsiant pranešti AAD apie pažeistas šio leidimo sąlygas, didelį poveikį aplinkai turintį incidentą arba avariją ir nedelsiant imtis priemonių apriboti poveikį aplinkai ir užkirsti kelią galimiems incidentams ir avarijoms ateityje.

20.1.5. Visi įmonės vykdomo aplinkos monitoringo taškai turi būti saugiai įrengti, pažymėti ir saugomi nuo atsitiktinio jų sunaikinimo.

20.1.6. Veiklos vykdytojas turi rinkti informaciją apie vykdomos ūkinės veiklos geriausiai prieinamas technologijas ir ieškoti galimybių jas pritaikyti. Pasikeitus norminiams dokumentams, atsiradus naujiems ar įdiegus naujus technologinius, gamybinius sprendimus – peržiūrėti įrenginio atitikimą geriausiai prieinamiems gamybos būdams (GPGB).

20.1.7. Įmonės veiklos vykdymo teritorija privalo būti tvarkoma ir prižiūrima taip, kad būtų išvengta neteisėto ir atsitiktinio dirvožemio, paviršinio ir požeminio vandens užteršimo bet kokiais teršalais. Esant didelėms (viršijus ribinę vertę) požeminio vandens teršalų koncentracijoms, imtis papildomų aplinkosauginių priemonių požeminio vandens teršimui sumažinti.

20.1.8. Esant artimiausioje gyvenamojoje vietovėje gyventojų nusiskundimams, veiklos vykdytojas privalo artimiausiose gyvenamosios paskirties patalpose bei teritorijoje atlikti rizikos veiksnių (kvapų, triukšmo) matavimą, ir nustačius viršijimus imtis priemonių, kad ribinių verčių viršijimo būtų išvengta.

20.1.9. Įmonėje, prieš nuotekų išleistuvą (visų rūšių nuotekų), turi būti numatyti šuliniai arba vietos su sklendėmis, uždoriais ar kita nuotekų srauto blokavimo įranga, kur įvykus avarijai ar ekstremaliai situacijai būtų galima iš karto sustabdyti nuotekų srautą į gamtinę aplinką ir/ar nuotekų tvarkytojų tinklus.

20.1.10. Nesiekti ir neviršyti nepavojingų statybinių ir griovimo atliekų bei medienos atliekų apdorojimo pajėgumų 10 tonų per dieną.

20.1.10.1. Ateityje planuojant pakeitimus susijusius su nepavojingų statybinių ir griovimo atliekų bei medienos atliekų apdorojimo kiekių didinimu, kuris atitinka Lietuvos Respublikos planuojamos ūkinės veiklos poveikio aplinkai vertinimo įstatymo 2 priedo 11.5. papunkčio kriterijų: „*nepavojingųjų atliekų laikymas, įskaitant jų paruošimą naudoti, išskyrus paruošimą naudoti pakartotinai, arba šalinti, kai vienu metu laikoma 100 ar daugiau tonų atliekų ir (ar) paruošimo naudoti ar šalinti pajėgumas – 10 ar daugiau tonų per parą*“, įmonė privalės atlikti planuojamos ūkinės veiklos atranką dėl poveikio aplinkai vertinimo.

20.1.11. Pavojingųjų atliekų nelaikyti ilgiau nei 1 metus.

20.2. Leidimo sąlygos, privalomos įvykdyti veiklos nutraukimo etape.

20.2.1. Iki pilno veiklos nutraukimo veiklos vietos būklė turi būti pilnai sutvarkyta, kaip numatyta įrenginio projekte, planuose ir reglamentuose. Galutinai nutraukdamas veiklą, jos vykdytojas privalo įvertinti dirvožemio ir požeminių vandenų užterštumo būklę pavojingų medžiagų atžvilgiu. Jei dėl įrenginio eksploatavimo pastarieji labai užteršiami šiomis medžiagomis, ir jų būklė skiriasi nuo pirminės būklės eksploatavimo pradžioje, veiklos vykdytojas turi imtis būtinų priemonių dėl tos taršos mažinimo, siekdamas atkurti tą eksploatavimo vietos būklę.

**TARŠOS INTEGRUOTOS PREVENCIJOS IR KONTROLĖS LEIDIMO
NR. 1/80/T-K.4-19/2017 PRIEDAI**

1. Patikslinta paraiška taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimui pakeisti su priedais.
2. Patikslintos paraiškos derinimo su Nacionalinio visuomenės sveikatos centro prie Sveikatos apsaugos ministerijos Kauno departamentu 2025-04-17 raštas Nr. (2-11 14.3.12 Mr)2-15540.
3. Susirašinėjimai su veiklos vykdytoju ir kitomis institucijomis:
 - 3.1. Aplinkos apsaugos agentūros 2024-01-05 raštas Nr. (30-1)-A4E-95 „Dėl UAB „Palemono keramikos gamykla“ paraiškos TIPK leidimui pakeisti“, siųstas Aplinkos apsaugos departamentui prie Aplinkos ministerijos.
 - 3.2. Aplinkos apsaugos agentūros 2024-01-02 raštas Nr. (30-1)-A4E-31 „Dėl UAB „Palemono keramikos gamykla“ paraiškos TIPK leidimui pakeisti“, siųstas Nacionaliniam visuomenės sveikatos centrui prie Sveikatos apsaugos ministerijos.
 - 3.3. Aplinkos apsaugos agentūros 2024-01-05 raštas Nr. (30-1)-A4E-96 „Dėl pranešimo apie gautą paraišką TIPK leidimui pakeisti“, siųstas Kauno miesto savivaldybės administracijai.
 - 3.4. Aplinkos apsaugos agentūros 2024-05-14 raštas Nr. (30-1)-A4E-6191 „Dėl UAB „Palemono keramikos gamykla“ patikslintos paraiškos TIPK leidimui pakeisti“, siųstas Aplinkos apsaugos departamentui prie Aplinkos ministerijos.
 - 3.5. Aplinkos apsaugos agentūros 2024-05-14 raštas Nr. (30-1)-A4E-6189 „Dėl UAB „Palemono keramikos gamykla“ patikslintos paraiškos TIPK leidimui pakeisti“, siųstas Nacionaliniam visuomenės sveikatos centrui prie Sveikatos apsaugos ministerijos.
 - 3.6. Aplinkos apsaugos agentūros 2024-08-19 raštas Nr. (30-1)-A4E-9766 „Dėl UAB „Palemono keramikos gamykla“ patikslintos paraiškos TIPK leidimui pakeisti“, siųstas Aplinkos apsaugos departamentui prie Aplinkos ministerijos.
 - 3.7. Aplinkos apsaugos agentūros 2024-08-19 raštas Nr. (30-1)-A4E-9765 „Dėl UAB „Palemono keramikos gamykla“ patikslintos paraiškos TIPK leidimui pakeisti“, siųstas Nacionaliniam visuomenės sveikatos centrui prie Sveikatos apsaugos ministerijos.
 - 3.8. Aplinkos apsaugos agentūros 2024-12-03 raštas Nr. (30-1)-A4E-13385 „Dėl UAB „Palemono keramikos gamykla“ patikslintos paraiškos TIPK leidimui pakeisti“, siųstas Aplinkos apsaugos departamentui prie Aplinkos ministerijos.
 - 3.9. Aplinkos apsaugos agentūros 2024-12-03 raštas Nr. (30-1)-A4E-13384 „Dėl UAB „Palemono keramikos gamykla“ patikslintos paraiškos TIPK leidimui pakeisti“, siųstas Nacionaliniam visuomenės sveikatos centrui prie Sveikatos apsaugos ministerijos.
 - 3.10. Aplinkos apsaugos agentūros 2025-02-28 raštas Nr. (30-1)-A4E-2256 „Dėl UAB „Palemono keramikos gamykla“ patikslintos paraiškos TIPK leidimui pakeisti“, siųstas Aplinkos apsaugos departamentui prie Aplinkos ministerijos.
 - 3.11. Aplinkos apsaugos agentūros 2025-02-28 raštas Nr. (30-1)-A4E-2257 „Dėl UAB „Palemono keramikos gamykla“ patikslintos paraiškos TIPK leidimui pakeisti“, siųstas Nacionaliniam visuomenės sveikatos centrui prie Sveikatos apsaugos ministerijos.
 - 3.12. Aplinkos apsaugos agentūros 2025-04-10 raštas Nr. (30-1)-A4E-3936 „Dėl UAB „Palemono keramikos gamykla“ patikslintos paraiškos TIPK leidimui pakeisti“, siųstas Nacionaliniam visuomenės sveikatos centrui prie Sveikatos apsaugos ministerijos.
 - 3.13. Aplinkos apsaugos agentūros 2024-02-01 sprendimas Nr. (30-1)-A4E-1376 „Sprendimas nepriimti UAB „Palemono keramikos gamykla“ paraiškos taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimui Nr. 1/80/T-K.4-19/2017 pakeisti“, siųstas dokumentų rengėjams UAB Aplinkosauga LT“ ir UAB „Palemono keramikos gamykla“.
 - 3.14. Aplinkos apsaugos agentūros 2024-06-05 sprendimas Nr. (30-1)-A4E-7190 „Sprendimas nepriimti UAB „Palemono keramikos gamykla“ patikslintos paraiškos taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimui Nr.

1/80/T-K.4-19/2017 pakeisti“, siųstas dokumentų rengėjams UAB Aplinkosauga LT“ ir UAB „Palemono keramikos gamykla“.

3.15. Aplinkos apsaugos agentūros 2024-09-19 sprendimas Nr. (30-1)-A4E-10791 „Sprendimas nepriimti UAB „Palemono keramikos gamykla“ patikslintos paraiškos taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimui Nr. 1/80/T-K.4-19/2017 pakeisti“, siųstas dokumentų rengėjams UAB Aplinkosauga LT“ ir UAB „Palemono keramikos gamykla“.

3.16. Aplinkos apsaugos agentūros 2025-01-06 sprendimas Nr. (30-1)-A4E-60 „Sprendimas nepriimti UAB „Palemono keramikos gamykla“ patikslintos paraiškos taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimui Nr. 1/80/T-K.4-19/2017 pakeisti“, siųstas dokumentų rengėjams UAB Aplinkosauga LT“.

3.17. Aplinkos apsaugos agentūros 2025-03-25 sprendimas Nr. (30-1)-A4E-3321 „Sprendimas nepriimti UAB „Palemono keramikos gamykla“ patikslintos paraiškos taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimui Nr. 1/80/T-K.4-19/2017 pakeisti“, siųstas dokumentų rengėjams UAB Aplinkosauga LT“.

3.18. Aplinkos apsaugos agentūros 2025-04-30 sprendimas Nr. (30-1)-A4E-4665 „Sprendimas dėl UAB „Palemono keramikos gamykla“ prievolių įvykdymo užtikrinimo sumos apskaičiavimo formos suderinimo“, siųstas UAB „Palemono keramikos gamykla“, Aplinkos apsaugos departamentui prie Aplinkos ministerijos, dokumentų rengėjams UAB Aplinkosauga LT“.

3.19. Aplinkos apsaugos agentūros 2025-05-30 sprendimas Nr. (30-1)-A4E-5724 „Sprendimas priimti UAB „Palemono keramikos gamykla“ patikslintą paraišką taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimui Nr. 1/80/T-K.4-19/2017 pakeisti“, siųstas dokumentų rengėjams UAB Aplinkosauga LT“ ir UAB „Palemono keramikos gamykla“.

4. Atliekų naudojimo ar šalinimo techninis reglamentas.

5. Ūkio subjekto aplinkos monitoringo programa su priedais.

6. ŠESD stebėsenos planas su priedais.

7. Aplinkos oro taršos šaltinių schema.

8. Nuotekų tinklų schema su valymo įrenginiu ir paviršinių nuotekų tinklų schema.

2025 m.

(Priedų sąrašo sudarymo data)

Direktorė

Milda Račienė

(Vardas, pavardė)

A. V.

(Parašas)